



Техномаш
холдинг

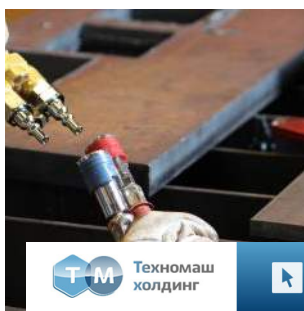
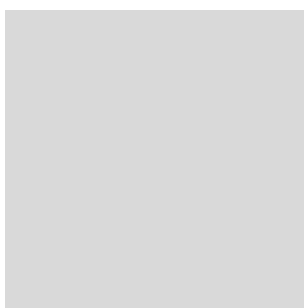
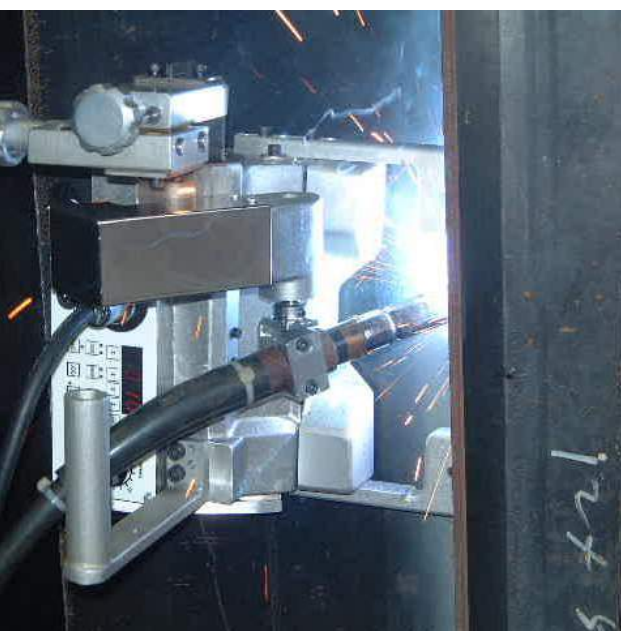


KOIKE

Your cutting needs – achieved.

Портативные машины и аксессуары

Каталог продукции



Техномаш
холдинг



tmh.su



zakaz@tmh.su



88043332003



KOIKE – дух резки.

Основано в 1918г. в Японии. Передовые технологии в сочетании с отношениями и глубиной понимания клиентов в потребностях резки – это то, что стоит за KOIKE как за разработчиком и производителем газокислородной, плазменной и лазерной технологиями резки.

Клиенты KOIKE, работающие в области судостроения, производства стальных конструкций, автомобилестроения, промышленного производства и обработки металлов и конструкций - все они доверяют в течении почти 100 лет экспертам по резке KOIKE.



Техномаш
холдинг



tmh.su



zakaz@tmh.su



88043332003

Содержание

Портативные машины для резки газом и плазмой

Handy Auto / Handy Auto Plus ручной моторизованный резак	4
IK-12 Beetle самая простая и доступная, 1 или 2 резака	6
IK-93T Hawk резка фигурная и прямая	8
IK-93T Edge-Cut резка от кромки, 2 резака	10
IK-12 Max3 самая универсальная и популярная, 1,2,3 резака	12
IK-72T во всех положениях в пространстве 1D, 2D, 3D	18
Picle-1-II труборез, ручной привод	22
Auto Picle - S труборез, ручной привод	24
Auto Picle Plasma труборез, плазменная резка	26
KHC-600D труборез, криволинейные отверстия	28
Mini-Mantis II резка балок	30
IK-82 Series резка по копии	32
Cir-Cut II резка отверстий и кругов, во всех положениях	34
IK-70 Model 1000 резка отверстий и кругов	36

Портативные машины для резки с ЧПУ

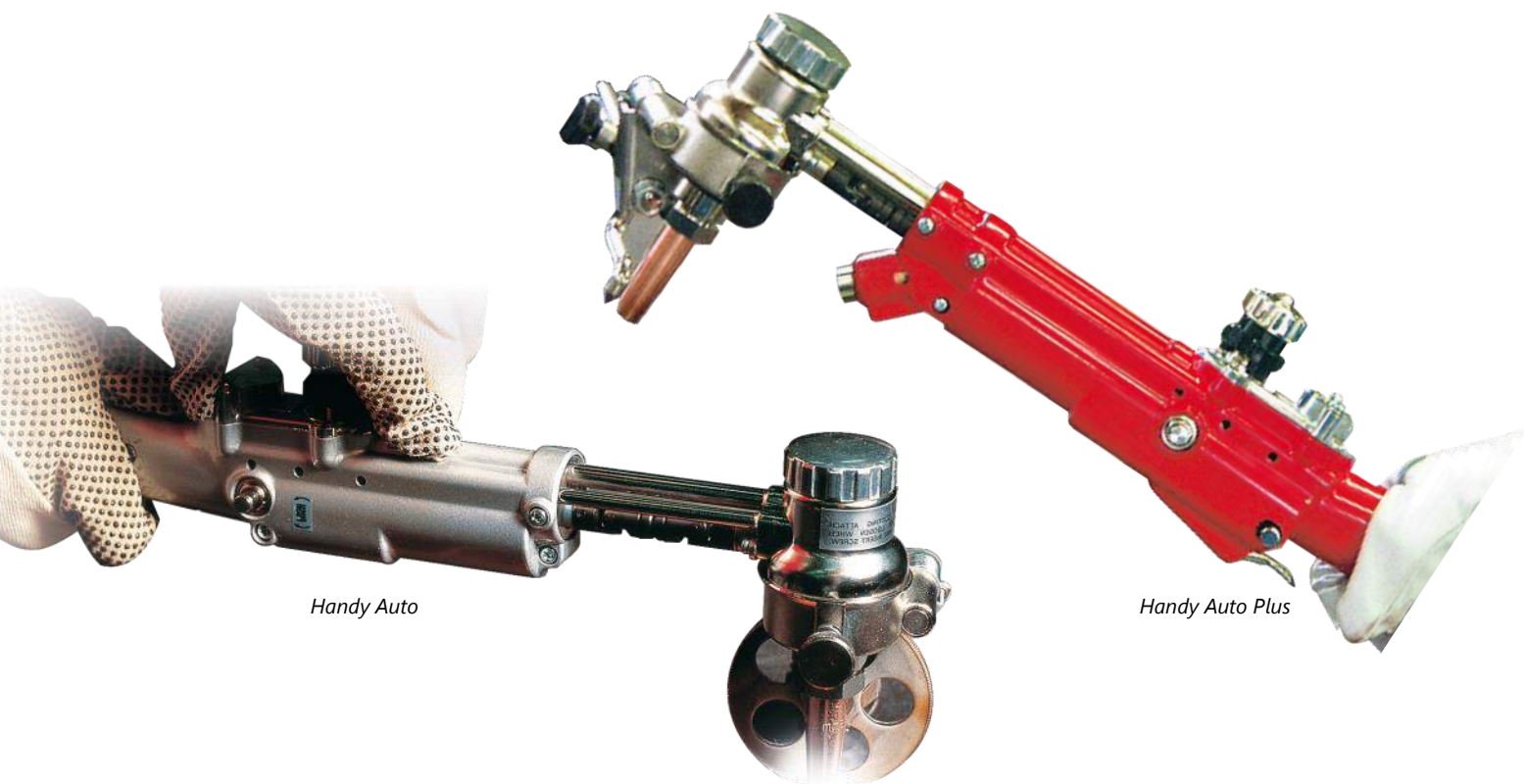
PNC-12 Extreme простая, доступная и универсальная газ/плазма	38
---	----

Портативные машины для сварки MIG/MAG

Wel-Handy Mini Strong	44
Wel-Handy Multi II Tack / Weaving	48
IK-72W / IK-72W Weaving	54

Аксессуары

Apollo Global Coupling	58
Ручные горелки	62
Режущие сопла	66



Handy Auto

Handy Auto Plus

Серия HANDY AUTO

Портативная моторизированная ручная резка

Особенности и преимущества

- **Моторизированная ручная газорезка**
Высокое качество резки в любой позиции, на горизонтальном листе, трубе, или на вертикальной поверхности.
- **Во всех позициях**
Позволяет резать в любой позиции, в любом направлении.
- **Быстрая смена комплектующих**
Просто, одной рукой
- **Легкий вес**
Легкое управление, как на ручном резаке
2.7 кг (Handy Auto)
3.5 кг (Handy Auto Plus)
- **Авто поджиг** (Handy Auto Plus)
- **Отключение газа в один клик** (Handy Auto Plus)
- **Предустановка клапанов пламени** (Handy Auto Plus)



Две модели

Handy Auto

- Качество машинной резки ручной горелкой
- Модульная система крепления
- Смена креплений без инструмента
- В стандартный комплект включено*

* Каждый комплект поставки содержит стандартный набор для прямого реза, фаски и маленьких отверстий.



Handy Auto Plus

Handy Auto с дополнительными функциями

- Автоподжиг
- Отключение газа в один клик
- Предустановка клапанов пламени
- Набор основных приспособлений включен.



ОПЦИИ, аксессуары

Аксессуары	Артикул#	Описание
Устройство для резки больших кругов	30106	Диаметр резки 120~500 мм
Прямая направляющая рельса 500 мм	30104	Направляющий рельс для прямого реза
Аккумуляторная батарея	225.401.101A	
Дополнительная планка 530 мм	30132	Используется с устройством для резки больших кругов, чтобы увеличить диаметр до 1000мм



Прямая направляющая рельса 500 мм



Устройство для резки больших кругов

Тип и спецификации

Спецификация

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Толщина резки	5 ~ 30 мм	
Скорость резки	150 ~ 530 м/мин	
Метод контроля скорости	Транзисторный	
Управление системой привода	Фрикционный	
Питающее напряжение	AC100 – 240В	
Напряжение входов	DC 12V	
Устройства для фасок Угол фаски	22 ~ 45°	
Устройство для малых кругов диаметр резки	Ø 30 ~ 120 мм	
Длина машины	500 мм	525 мм
Вес	2.7 кг	3.5 кг
Функция авто поджига	-	•
Клапана предустановки	-	•
Функция отключения пламени	-	•

• : есть

Типы

Модель	Артикул #
Handy Auto комплект	90005
Handy Auto Plus комплект	90001

Комплектация

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Комплектация		Корпус машины
		Прибор для малых кругов
		Колесо поддерживающее
		Колесо резки фаски
		Дополнительное колесо
		Держатель
		АС кабель-адаптер
		Режущие сопла
		Стандартный инструмент
		Стальной футляр



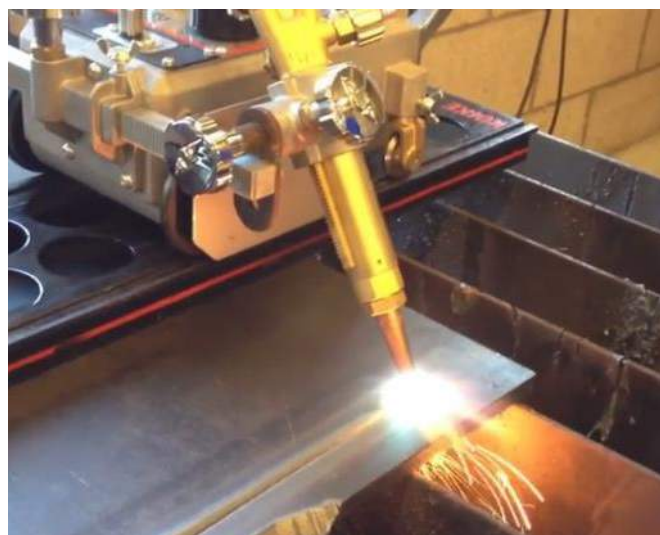
IK-12 BEETLE

Портативная машина газокислородной резки

Особенности и преимущества

- **Машина универсального использования**
Высокое качество резки прямых, кругов и фаски. Готова к работе: машинка, 1 горелка, 3 режущих сопла.
- **Конусная система бесступенчатого привода**
Поддерживает постоянную скорость движения, даже при высоких температурах, обеспечивая стабильный рез.
- **Легкий вес, алюминиевый корпус**
При весе в 9,5 кг, удобно переносить, при этом достаточно прочная, для выполнения самых сложных задач.
- **Простота в эксплуатации**
Все функции вперед, назад, отключение, включение управляются кнопкой сцепления и регулятором скорости.
- **Прямой рельс (секции по 1800 мм)**
Резка длинных деталей.

IK-12 Beetle является простой, компактной и доступной портативной машиной газовой резки (пропан, ацетилен, природный газ) + кислород. Известна во всем мире как одна из лучших портативных машин резки для промышленности.

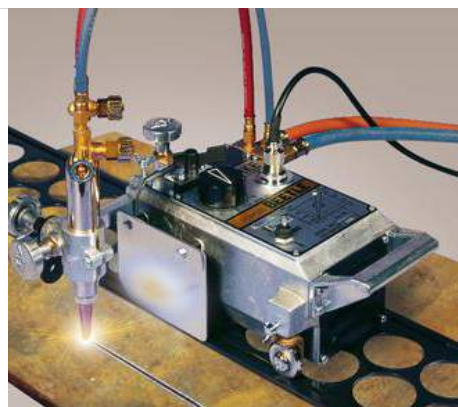


Высокое качество реза с простым управлением

Конусная система бесступенчатого привода на IK-12 Beetle

гарантирует постоянное и стабильное перемещение машины, обеспечивая ровный и чистый рез.

Функции перемещения (вперед, назад, стоп) активируются только одним управляющим элементом. Управляемое сцепление гарантирует безаварийное управление машиной. Резка фасок достигается простым наклоном резака относительно кромки листа. Зубчатая шестерня обеспечивает точность позиционирования машинной горелки (по осям Y и Z).



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
IK-12 Стандартный рельс 1800 мм	30400	Удлиняемый прямой рельс
Резка кругов (Beetle)	31858	Диаметр резки: Ø 50 - 2400 мм
Трансформатор AC230B – 42B	222.002.207	Для моделей на 42B
Трансформатор AC230B – 110B	90100	Для моделей на 110B
Магнит для крепления на рельсе	D6010	Закрепляет рельс на листе



Устройство для резки кругов

Тип и спецификация

Спецификация

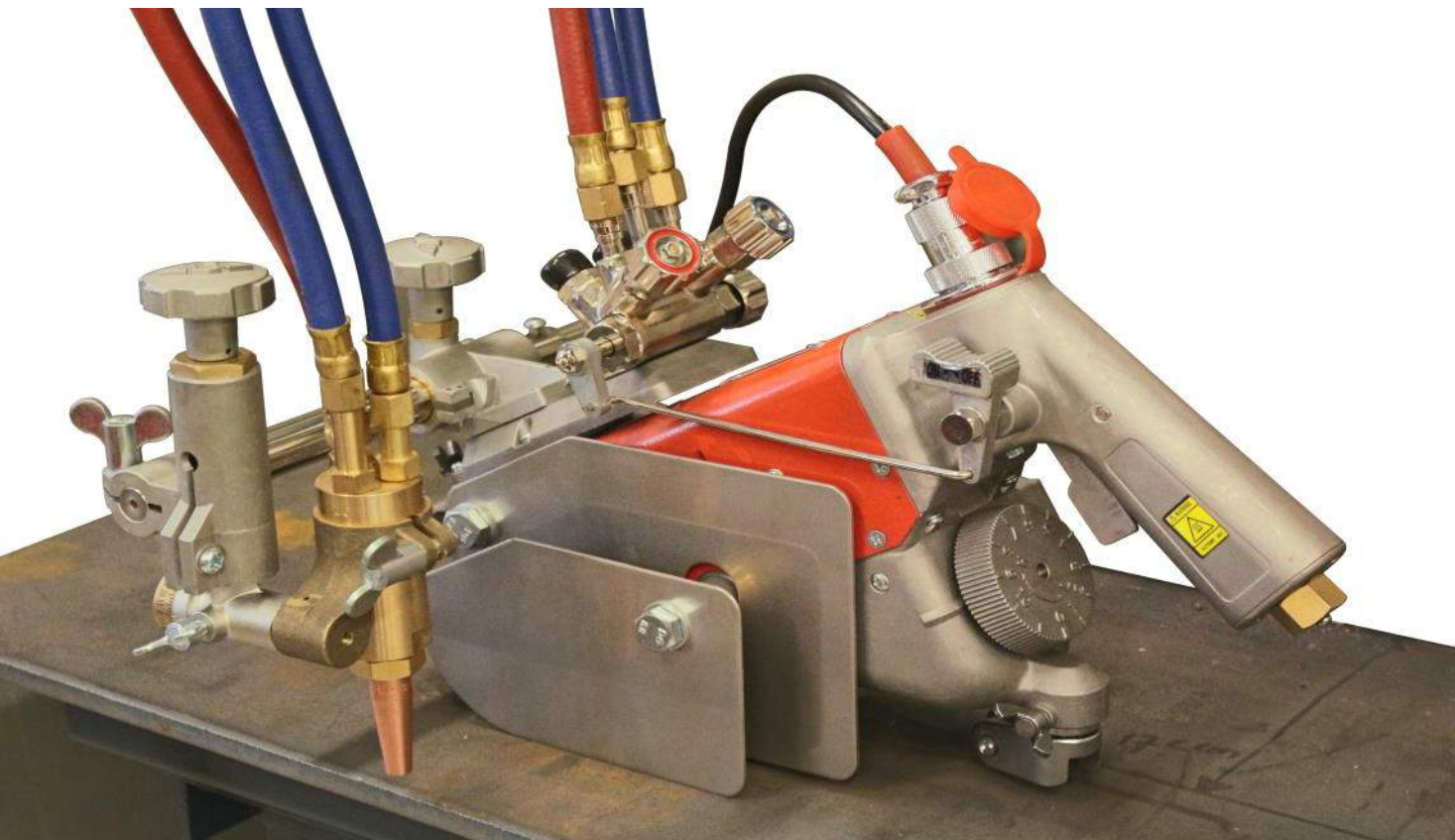
	IK-12 Beetle
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	150 - 800 мм/мин
Угол фаски	0 - 45°
Система привода	Конусный бесступенчатый привод
Мотор	Конденсаторно-индуктивный
Входное питание	АС 220В / 110В / 42В
Размеры	Д350 x Ш175 x В140 мм
Вес	9.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
IK-12 Beetle 220B	ТВСА31005
IK-12 Beetle 42B	90022
IK-12 Beetle 110V	90021

Комплектация

Комплект поставки
Корпус машины, резак, набор шлангов
Режущие сопла № 0,1,2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



IK-93T HAWK

Портативная направляемая машина для фигурной резки

Особенности и преимущества

- **Рукоятка в форме пистолета**
Эргономическая рукоятка обеспечивает удобную работу машины.
- **Централизованное управление**
Совмещены все функции - кислородная резка, управление муфтой, регулировка скорости, размещены на рукоятке для удобства управления одной рукой.
- **Многозадачность**
прямые линии, кривые плавные линии с ручным направлением, круги, фаски, ласки, резка по кромке листа.
- **Компактность и легкий вес**
Машина весит всего лишь 7,2 кг. При помощи рукоятки, узкий корпус машины можно быстро перенести от листа к листу.
- **Настройка угла фаски**
Угол резака задается точно, по шкале градуированной. Резка ласок 10...25 град.

IK-93T Hawk - это портативная газорезательная машина, предназначенная для резки прямых линий с высоким качеством. Демонстрирует беспрецедентную плавность работы при криволинейной резке и мобильность перемещения.





Направление ручной резки

Высокое качество многозадачной резки

Ручная машина с централизованным управлением

ИК-93Т Hawk разработан с акцентом на управление одной рукой. Удобное централизованное управление имеет: круговую регулировку скорости, кнопки перемещения, рукоятку сцепления и режущего кислорода.

Одноколёсная система обеспечивает максимальную маневренность, что позволяет легко сменить направление движения машины во время резки. Узкий и лёгкий корпус ИК-93 легко переносится и устанавливается.

Индикатор угла на держателе горелки обеспечивает высокую точность при резке фасок. Вместе с дополнительными опциями может быть достигнуто большое разнообразие резки листового металла с **ИК-93Т Hawk**.



Прямой рез с рельсом ИК-93

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Прямой рельс 1.800мм для ИК-93	90018	Прямолинейная резка
Присп-е для резки кругов для ИК-93	33353	Диаметр резки: Ø 100 – 1.100 мм
Ролик для края листа	T60038959	Для резки фасок от кромки листа. (рекомендуется с противовесом)
Трансформатор AC 230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42 Вольт



Для резки с краю листа с направляющим роликом

Тип и спецификация

Спецификация

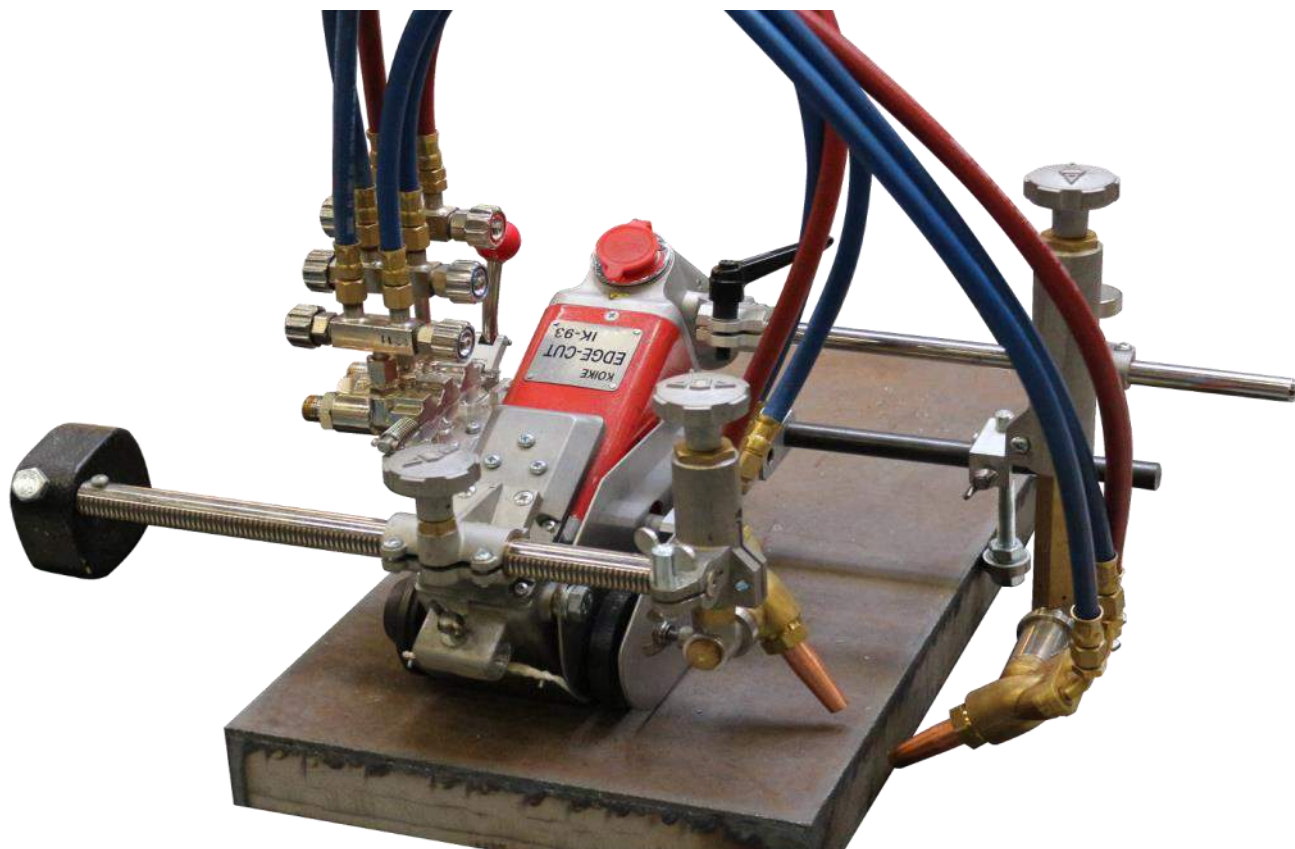
	ИК-93Т Hawk
Толщина резки	5 – 100 мм
Скорость резки	100 - 1000 мм/мин
Угол фаски	0 ~ 45°
Сцепление	Тип механического сцепления
Контроль скорости	IC интегральная схема
Защита от нагрева	Двойная защита от термо-нагрева
Входное питание	AC 220В / AC 42В
Размеры (с блоком горелки)	Д380 x Ш130 x В210 мм
Вес	7.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
ИК-93Т Hawk B-type 42 Вольт	ТВРJ64009-20
ИК-93Т Hawk B-type 220 Вольт	ТВРJ64009-16

Комплектация

Комплектация
Корпус машины, резак, набор шлангов
Режущие сопла № 0,1,2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



IK-93T EDGE-CUT

Безрельсовая машина для резки фасок по краю листа

Особенности и преимущества

- **Безрельсовая фаска**
Фаски края листа сверху и снизу, до 45 град. без установки рельса. Для V, X, Y, и K -образных фасок при резке от кромки.
- **Предустановка пламени**
Уникальный, установленный Koike стоп-клапан помогает сохранить настройки пламени и быстро откл./вкл. газ.
- **Рукоятка в форме пистолета**
Оператор может управлять вперед / назад, сцепление, регулировать скорость одной рукой.
- **Компактный и лёгкий**
Машина оснащена двумя резаками и газовым блоком и весит всего 12 кг. Может быть легко перенесена от листа к листу.
- **Многозадачность**
Настройка вылета ролика снизу машины, прямой рез возможен и по рельсу.

IK-93T Edge-Cut - машина с 2 (двумя) горелками без рельс для подготовки фасок от края листа. Машина оснащена двумя специализированными горелками с градуировкой на каждой для точной настройки угла. Резка ласки (со специальной насадкой).





Фаски (1:4 соотношение скоса) используется один раз

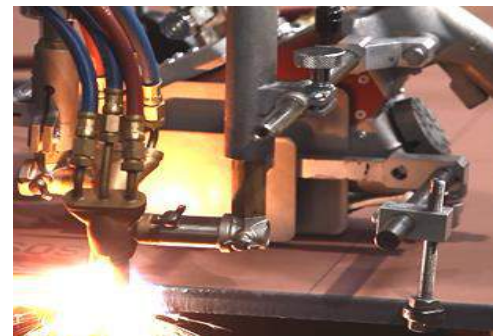
Лёгкий вес, резка фасок без рельс

Ручная машина с централизованным управлением

IK-93T Edge-Cut разработана совместно с судостроительными предприятиями. Простое и эффективное решение для получения фасок на кромках листа.

IK-93T Edge-Cut выполняет одиночные и двойные фаски высокого качества без рельсов. Разделки для полного провара при сварке за один проход.

Простота в настройке и стабильная скорость обеспечивают высокое качество даже при длительной резке. С помощью клапана Koike сохраняются настройки пламени, что снижает время переналадки и расход газа.



Направляющий ролик—точность по кромке листа

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Прямой рельс 1.800 мм для IK-93	90018	Прямолинейная резка
Присп-е для резки кругов для IK-93	33353	Диаметр резки: Ø 100 – 1.100 мм
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42 Вольт



Одно движение - ВКЛ/ВЫКЛ газа



Тип и спецификация

Спецификация

	IK-93T Edge-Cut
Толщина резки	5 – 50 mm
Скорость резки	100 - 1000 mm/min
Угол фаски	0 ~ 45°
Сцепление	Тип механического сцепления
Контроль скорости	IC интегральная схема
Защита от нагрева	Двойная защита от термо-нагрева
Входное питание	AC 220В / AC 42В
Размеры (с блоком горелки)	Д380 x Ш130 x В210 mm
Вес	12 кг

Типы

Модель	Артикул #
IK-93T Edge-Cut 42 Вольт	ТВРJ64228-04

Комплектация

Комплектация
Машина с 2 горелками, шлангами, упорным роликом
Режущие сопла 2 набора #0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



IK-12 MAX3

Портативная универсальная каретка: резка и сварка

Особенности и преимущества

- **Максимальная надёжность в тяжёлых условиях окружающей среды**
Не влияют на работу высокие температуры, перепады напряжения. Приводной механизм обеспечивает стабильность перемещения.
- **Двойной конус бесступенчатого привода**
Обеспечивает плавный набор скорости, микро-регулировку скорости и постоянную скорость движения, что позволит получить острый, отличный рез на машине IK-12 Max3.
- **Выбор аксессуаров и вариантов**
Широкий выбор дополнительных блоков резки помогает решать больше задач по резке.
- **Набор горелок и рельс**
Каждый комплект горелок выбирается под индивидуальную задачу для максимальных результатов.
- **Гибкость**
Готова для газокислородной резки, плазменной резки или сварки.

IK-12 Max3 - невероятно надёжная и самая популярная самоходная каретка, эталон среди портативных газокислородных машин. Достигнута оптимальная конструкция корпуса для различных работ при газовой и плазменной резке, автоматической сварке. Каждый компонент функционально разработан как отдельный блок, чтобы создать систему необходимую требованиям клиента. Наслаждайтесь максимальной эффективностью, универсальностью и производительностью **IK-12 Max3**.

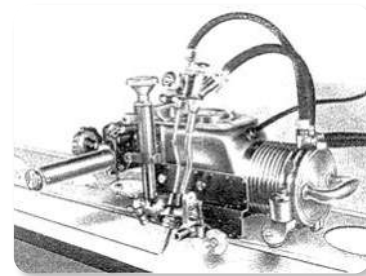


Каретка

Оригинал.

Постоянный спрос с начала выпуска с 1951 года в Японии. Koike IK-12 для профессионалов, которым требуется высокое качество резки листового металла.

Сегодня шестое современное поколение **IK-12 Max3** оснащается бесступенчатой системой привода с двойным конусом для увеличения надежности резки. Электрические, механические компоненты, смазка, пайка и провода тщательно подобраны для обеспечения длительного срока эксплуатации в тяжелых рабочих условиях.



Первое поколение. Япония, 1951

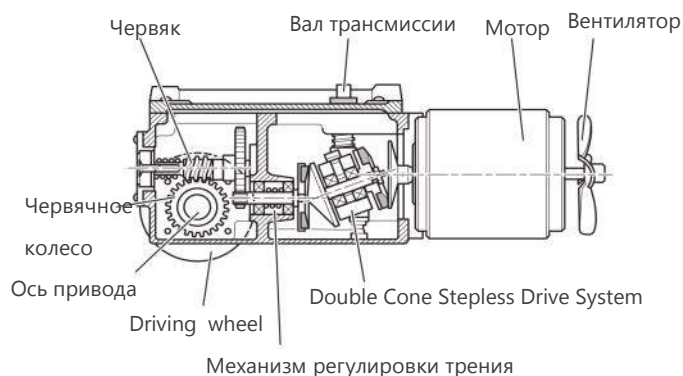
Двойной конус бесступенчатого привода

Механизм контроля скорости в **IK-12 Max3** имеет двойной конус бесступенчатого привода, разработанного KOIKE, который работает с конденсатором вращения на постоянной скорости (1500 об/мин @50Hz) для предотвращения нагрева и проблем с напряжением.

Поскольку в механизме не используется редуктор, рывков от люфта, шума и вибраций не происходит.

50кг - максимальная нагрузка с использованием жаростойкой смазки, высокотемпературной пайки и минимальным набором электрических компонентов **IK-12 Max3** - надёжная и прочная машина для долгой непрерывной работы.

Конденсаторный мотор вращается с постоянно низкой скоростью, что продлевает срок службы подшипника и сохраняет рабочее состояние машины на протяжении долгого времени.

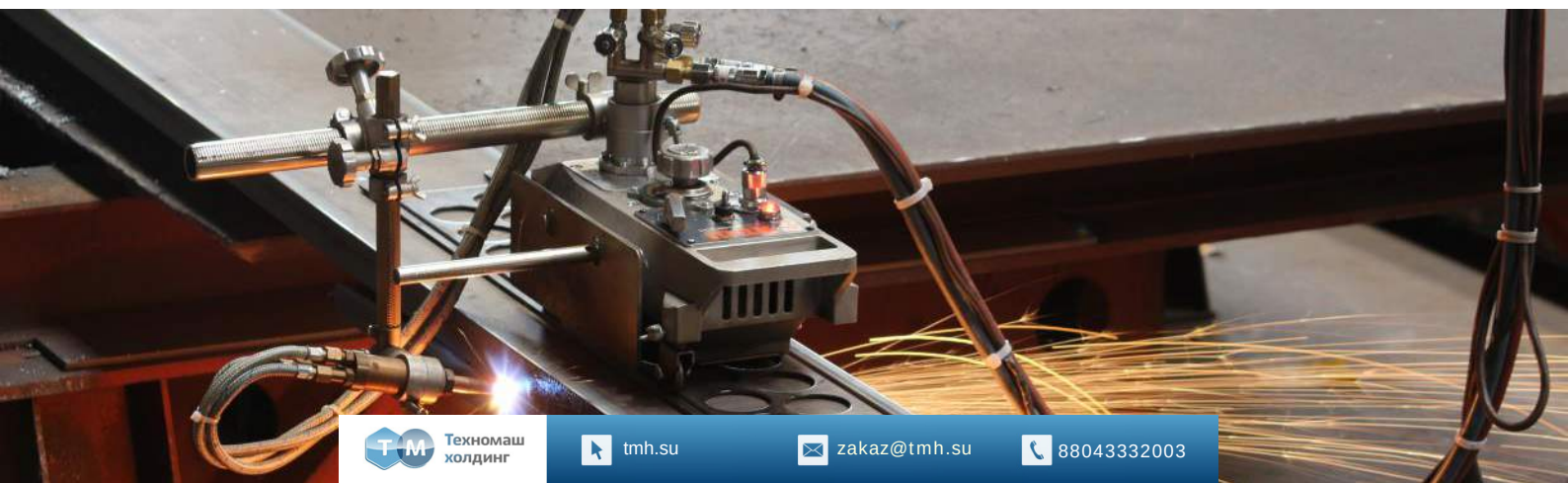


Выбор машины

- 3 (три) различные модели **IK-12 Max3**.

■ IK-12 Max3	Стандарт	80 - 800 мм/мин	Для большинства задач резки и сварки
■ IK-12 Max3-S	Высокая скорость	80 - 800 мм/мин 240 - 2400 мм/мин	Двойной диапазон скоростей, для плазмы
■ IK-12 Max3-ML	Медленная скорость	40 - 400 мм/мин	Для толстых листов и фасок

(Скорости указаны при питании с частотой 50 Hz)



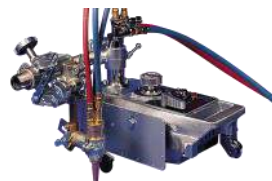
Комплекты резаков

Набор для газокислородной резки



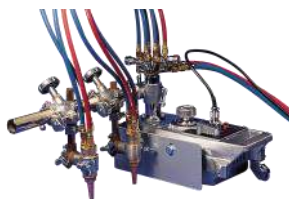
Комплект S-100

- Стандарт 1 горелка



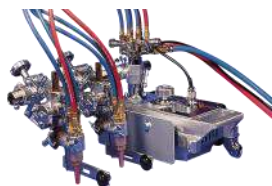
Комплект SP-100

- 1 горелка с блоком механического автоматического контроля высоты.



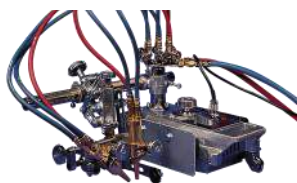
Комплект S-200

- Стандарт 2 горелки



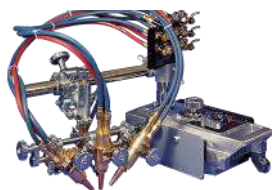
Комплект SP-200

- 2 горелки с блоком механического автоматического контроля высоты на каждой горелке.



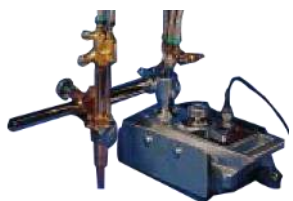
Комплект SP-300

- 2 горелки с автоматическим контролем высоты.
- Поддерживает точную установку угла для резки Y и X фасок



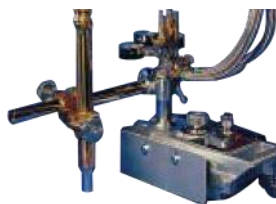
Комплект SP-400

- 3 горелки с автоматическим контролем высоты
- Поддерживает точную установку угла на 3 горелках для резки Y, X, и K фасок



Комплект L-100

- Усиленный резак, предназначен для резки листов толщиной до 300 мм.
- С водяным охлаждением



Комплект EPOCH-300/600

- Защищен от обратного удара со смешением внутри сопла, для резки листов толщиной до 500 мм.
- С водяным охлаждением
- Для пропана

Комплект	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Артикул No.	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Макс. толщина резки (1 резак)	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм	100 мм	100 мм	300 мм	300 мм	600 мм
Количество резаков	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Смешивание газа	В сопле На выходе	•	•	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	-	•	•
Мех. управление высотой	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Станд. длина штанги (мм)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Вертик. ход резака (мм)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Тип резки		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	-	-	-
		-	-	•	•	•	-	-	-
Доп. аксессуары резака									
Длинная штанга	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Длинный ползун	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Кнопка клапана	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Предв. установл. зап. клапан	•	•	•	•	-	-	-	-	-

• : ВОЗМОЖНО



Плазменная резка, комплект для сварки и аксессуары к ним



Комплект для плазмы IK-12

- Для плазматрона диам. 35мм
- Только держатели резака
- Блок согласования плазмы: ВКЛ/ВЫКЛ, пульт дистанционного управления – опция (контроллер FR-III)



Держатель сварочной горелки MP-100

- Для прямолинейной сварки встык
- Только комплект держателя горелки



Колебательный блок WU-2

- Маятниковый колебательный блок для IK-12 Max-3, в т.ч. блок колебаний, штанга и контроллер



Контроллер FR-III

- Для плазменной резки и сварки
- Функция задержки дуги
- Управляет IK-12 Max3 и источником питания одновременно

Набор резака / Контроллер		Для плазмы IK-12	Для сварки MP-100	Блок колебательный WU-2	Контроллер FR-III
Артикул No.		90045	BUA31301	90219	61003427 (220В) BUB01553 (110В)
Рабочее напряжение	Переменное 220 В	-	-	-	•
	Переменное 110 В	-	-	•	•
Диаметр зажима горелки		Ø 35 мм	Ø 16 - 20 мм	Ø 16 - 20 мм	-
Длина штанги (мм)		500	350	500	-
Применение	Плазменная резка	•	-	-	•
	Непрерывная сварка	-	•	•	•
	Сварка с колебаниями	-	-	•	-

• : возможно

Аксессуары

ОПЦИИ



Прямой рельс 1.800 мм

- Рельс удлиняемый 1.800 мм
- Изготовленный из спецстали для увеличенного срока службы



Рельс для резки окружности

- Диаметр резки Ø40 - 360 мм (внутренний); Ø770 - 1150 мм (внешний)
- Рекомендуется противовес



Усиленный рельс 1800 мм

- Удлиняемый, надежный, составной рельс, не гнется, доп. тепловая защита
- Рекомендуется при резке листов более 150 мм.



Приспособление для резки окружности

- Диаметр резки Ø400 - 2400 мм



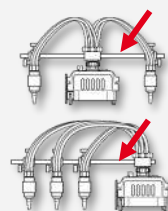
Длинный ползун

- Увеличивает ход горелки вверх / вниз, например при резке ласки (снизу листа)
- Доступен в разных длинах



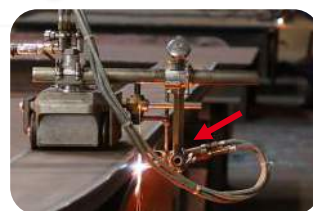
Направляющий ролик от кромки листа

- Позволяет резку фасок без рельса путем отслеживания края листа
- Только для прямой резки



Длинная штанга

- Позволяет различное позиционирование горелки
- Доступна в различных длинах



Клапан запорный (предустановлен)

- Отдельное вкл/выкл газа
- 2 модели: на 1 или 2 резака



Клапан Б-типа

- Одновременное вкл/выкл газа
- Повышение производительности за счет отсутствия необходимости настройки пламени каждый раз после выключения



Крепление горелки для резки фасок

- Точная резка фаски с указателем угла
- Резка фаски без наклона резака



Крепление для 2-х резаков

- Возможность параллельной резки 2-мя горелками.
- Между резаками 30 - 300 мм

Набор удлинённых шлангов

- Набор шлангов с металлическими гайками
- Включено 3 присоединителя и 3 шланга

Магнит для фиксации рельс

- Удерживает рельс на месте



Держатель MIG горелки

- Простой держатель, зажим диаметром Ø16 - 20 мм
- Устанавливается на набор S-100 или SP-100 путем замены резака



Удлиненная стойка

- Длина стойки 105 мм

Аксессуары	Арт. #
Прямой рельс 1.800 мм IK-12	30400
Усиленный рельс 1.800 мм IK-12	90044
Рельс для резки кругов	30410
Приспособл. д/резки окружн.	90100
Направл. ролик края листа	T60038959
Предустановл. 1 резак	80518
клапан 2 резака	61003543
Клапан В-типа	80512
Насадка для резки фасок	ON002
Крепление для 2-х резаков	ON001
Магнит для фиксации рельс	D6010
Держатель MIG горелки	61000676
Трансформатор AC230B – 42B	222.002.207
Трансформатор AC230B – 110B	90100

Аксессуары		Арт. #
Длинный ползун	145 мм (стандарт)	30390
	250 мм	30430
	300 мм	30431
	400 мм	30422
Длинная штанга	350 мм	30300
	500 мм	30321
	1000 мм	30425
	1500 мм	30427
	2500 мм	30429
Стойка	80 мм (стандарт)	30204
	105 мм	30378
Набор шлангов	шланги 600 мм	по запросу
	шланги 900 мм	по запросу

Тип и спецификация

Спецификации

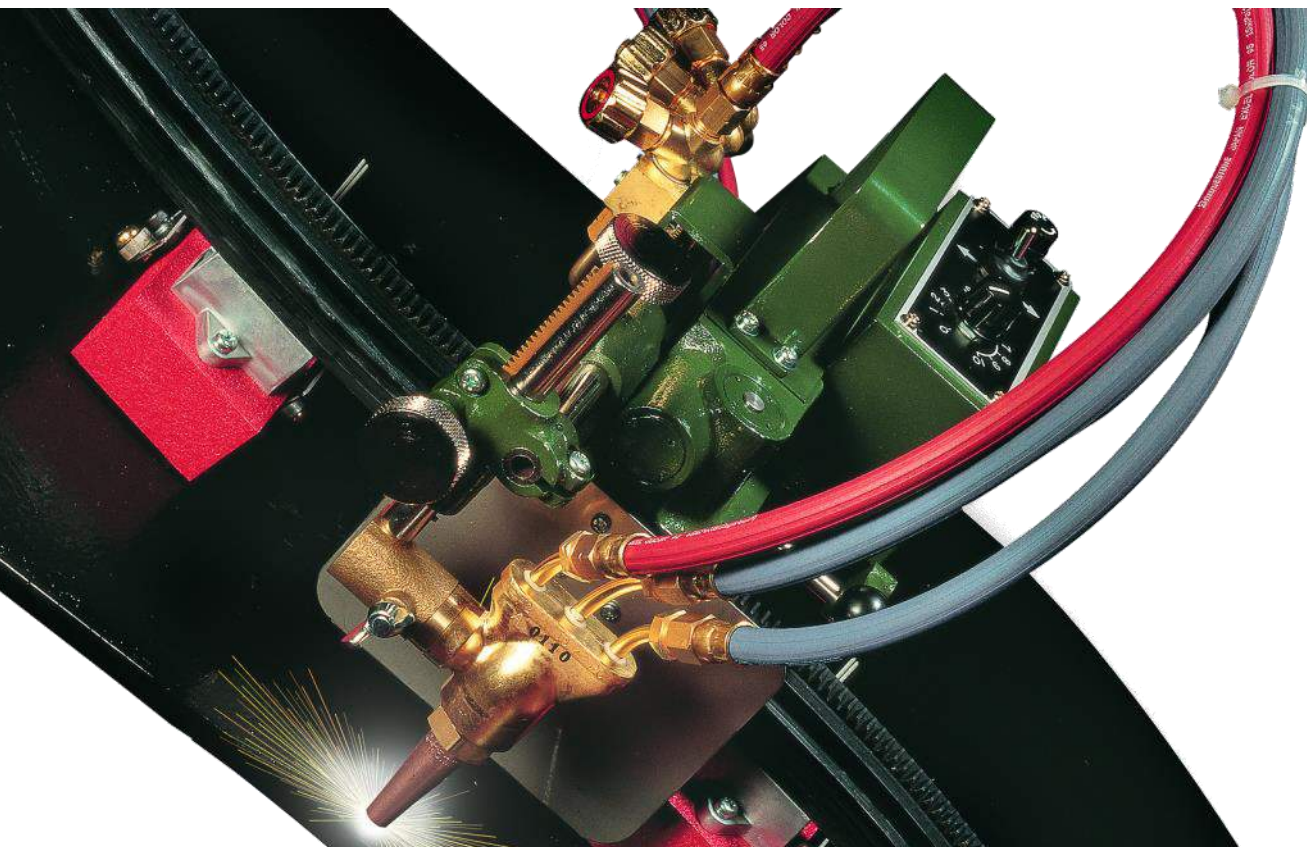
	IK-12 Max3 Стандарт	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Скорость перемещения	@50 Hz	80 - 800 мм/мин	40 - 400 мм/мин
	@60 Hz	100 - 1000 мм/мин	50 - 500 мм/мин
Входное напряжение	переменное 220 В / 110 В / 42 В (+/- 10%)		
Толщина резки	зависит от набора для резки		
Система привода	Система двойного конуса безшагового привода		
Мотор	Конденсаторно-индукционный		
Конструкция машины	Литой алюминиевый корпус		
Коробка передач	Закрытая, обладает высокой устойчивостью к нагреванию и к пыли		
Максимальный весовая нагрузка	50 кг		
Габариты машины	Д430 x В220 x Ш215 мм		
Вес	10 кг	11 кг	11 кг

Типы

Модель		Арт. #
IK-12 Max3	42V	90029
	110V	90028
	220V	90027
IK-12 Max3-S высокоскоростная	42V	90056
	110V	90057
	220V	90026
IK-12 Max3-ML низкоскоростная	220V	90033
	42V	90030

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины
Кабель электропитания
Верхнее крепление
Болт с шестигранником (2 шт)
Инструкция



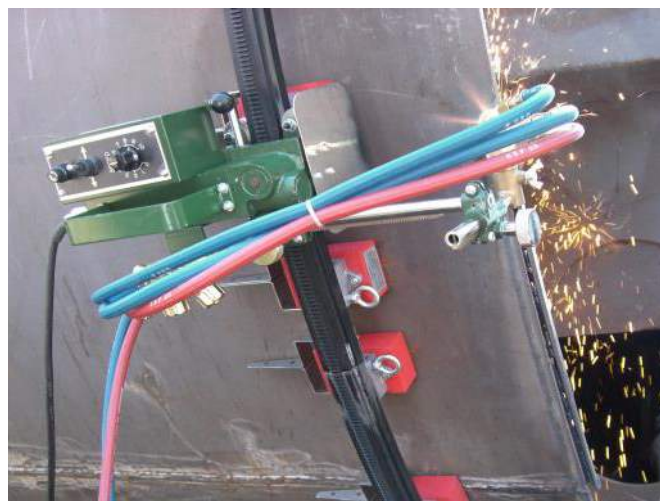
IK-72T

Машина для газокислородной резки во всех положениях

Особенности и преимущества

- **Резка по всем положениям**
Резка прямых, изогнутых и скрученных стальных листов во всех положениях и направлениях
- **Рельсы на постоянных магнитах**
Прикрепляет рельс к листу, позволяет использовать в вертикальном положении
- **Выбор рельс 1D, 2D, 3D резки**
3 уникальных типа рельсов; все рельсы могут быть соединены друг с другом с помощью соединительного комплекта
- **Рычаг сцепления**
Обеспечивает быстрое позиционирование машины на рельсах
- **Удивительно легкая**
Только 4,5 кг, машину можно легко переносить в любую точку.

IK-72T режет различные типы конструкций, включая швеллер, изогнутые листы и наклонные стальные элементы. Изготовлена из алюминиевого сплава IK-72T легка и проста в использовании. Градуированное кольцо предусмотрено для фаски. Просто настройте шкалу для точного угла наклона.



Высококачественная резка во всех положениях

Гибкость и универсальность

ИК-72Т идеально подходит для отраслей, требующих разных позиций резки в судостроении и ремонте, монтаже ёмкостей и резервуаров.

3 (три) различных доступных типа рельсов.

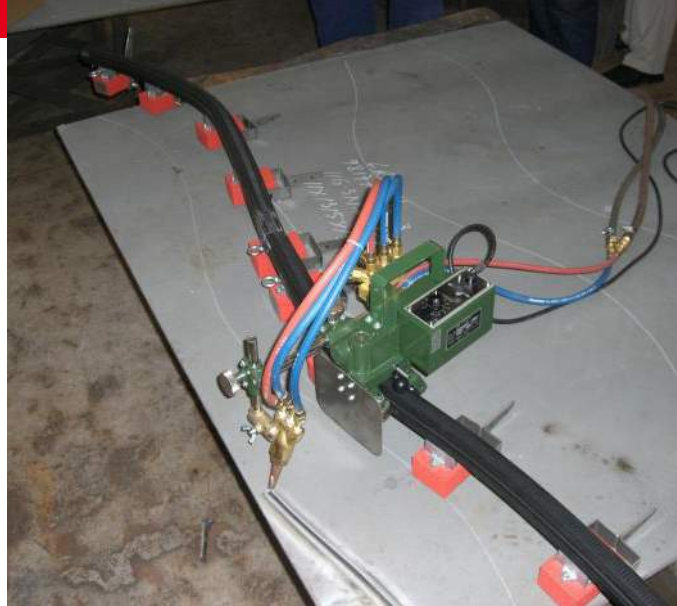
- **Прямой 1D рельс** изготовлен из прочного алюминия, что позволяет проводить прямую резку на плоском листе в месте расположения
- **2D рельс (в двух плоскостях)** имеет гибкую стальную полосу внутри, что делает рельс негнущимся в сторону. Идеально применимо при резке прямых линий на изогнутой поверхности листа, таких как изготовление резервуаров.
- **3D рельс (в трёх плоскостях)** является гибким во всех направлениях, и подходит для применений, требующих максимальной гибкости.

Все рельсы поставляются с магнитными держателями, что позволяет резать в вертикальном и горизонтальном положении. Для достижения максимальной эффективности магнита и уменьшения подвижности рельс, обязательно очистите ржавый лист перед резкой.

Портативность

ИК-72Т спроектирована с максимальной портативностью. Корпус из алюминиевого сплава вместе с надежной системой передач сделал машину чрезвычайно легкой, но прочной для службы в тяжелой рабочей среде.

- **Облегченная: 4.5 кг**
- **Система реечного привода**
- **Механическая система сцепления простого действия** позволяет быстро позиционировать машину вдоль рельса.



Кривая линия резки на плоском листе с использованием 3D рельса



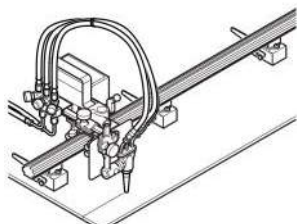
Подготовка к сварке с 2D рельсами



Аксессуары

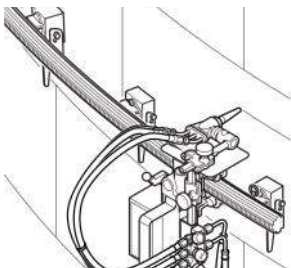
Выбор рельс

Аксессуары	Артикул #
1D-рельс 1.500 мм IK-72T	TBRJ64025
2D-рельс 1.000 мм IK-72T	90154
3D-рельс 1.000 мм IK-72T	TBRJ64026



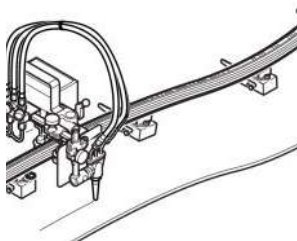
1D-рельс 1500 мм

- Для ровных листов
- Прямой рельс изготовлен из алюминия
- Идеально для прямой резки
- 4 постоянных магнита



2D-рельс 1000 мм

- Для изогнутых листов
- Гибкий резиновый со вставкой из стальной пластины
- Максимальный радиус изгиба 2.500 мм
- 5 постоянных магнитов



3D-рельс 1000 мм

- Для изогнутых и скрученных поверхностей
- Изготовлен гибким резиновым; изгибается в любом направлении
- Максимальный радиус изгиба 2000 мм
- 5 постоянных магнитов



Дополнительные принадлежности

Аксессуар	Артикул #	Описание
Соединитель рельс	33107	Соединяет части 1D-рельс с 2D / 3D-рельсами
Длинная верт. планка 350L	31697	Расширяет позиционирование резака до 350мм
Трансформатор AC230 В – 42 В	222.002.207	Для моделей на 42
Трансформатор AC230 В – 110 В	90100	Для моделей на 110 В



Трансформатор



Соединитель рельс



Тип и спецификация

Спецификация

	IK-72T
Толщина резки	5 -50 мм
Скорость резки	150 -700 мм/мин
Тип привода	PWM control
Угол фаски	0 ~ 45°
Метод движения	Шестерня-рейка
Входное питание	АС 110В / АС 42В
Макс. радиус изгиба рельса	2D рельс: 2500мм 3D рельс: 2000мм
Размеры	Д250 x Ш300 x В190 mm
Вес	4.5 кг

Типы

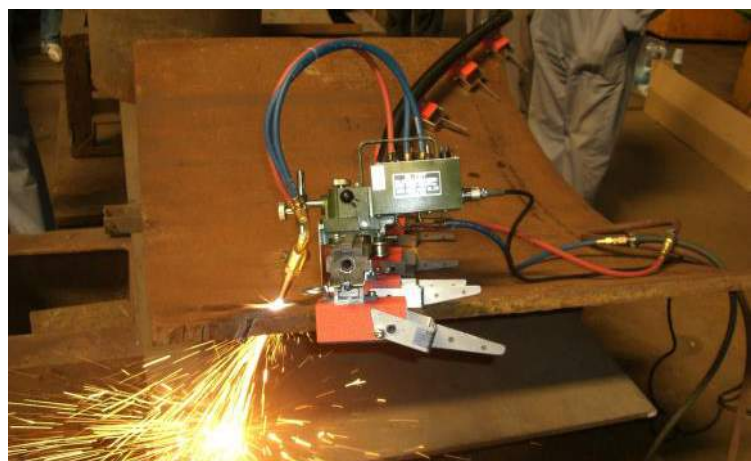
Модель	Артикул #
IK-72T корпус машины 42В	90152
IK-72T корпус машины 110В	90151

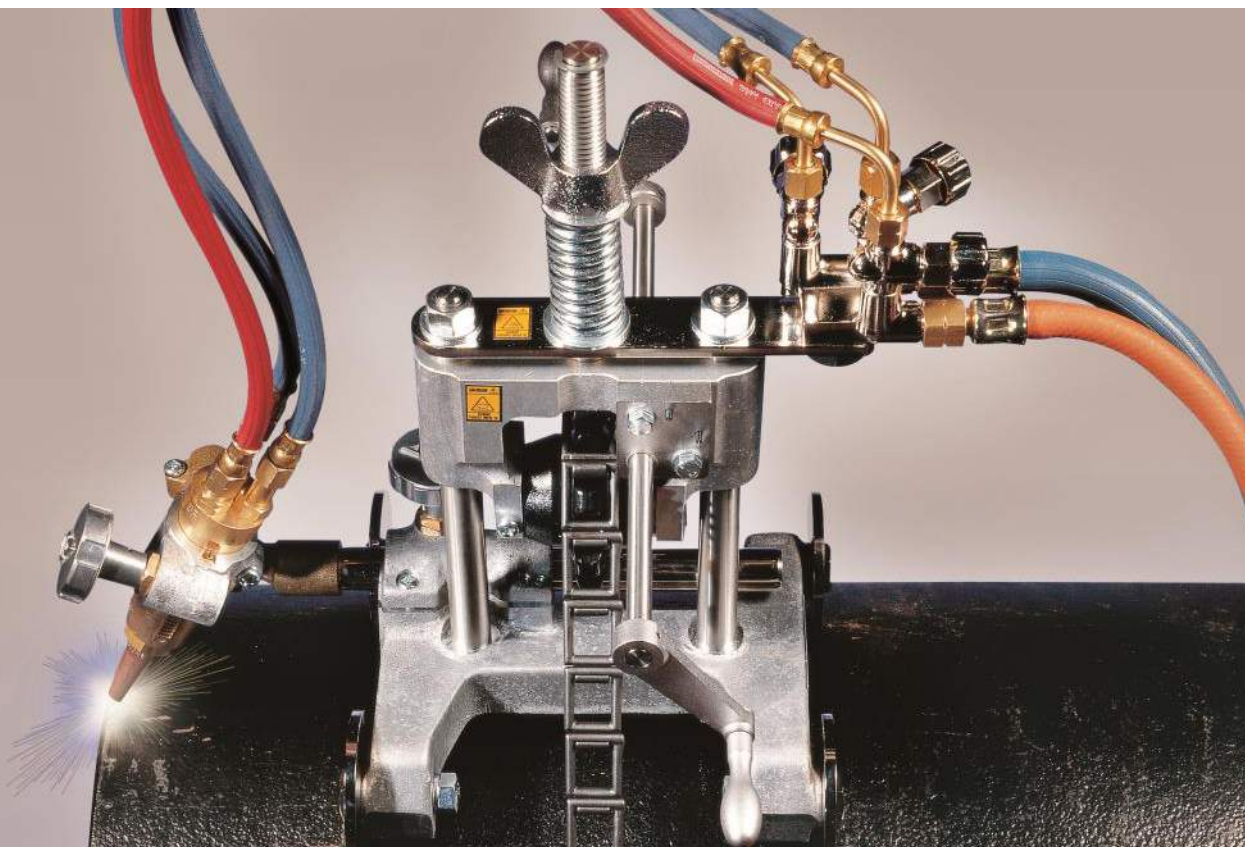
Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Режущие сопла #0,1,2
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция



Overhead cutting made possible with strong permanent magnets





PICLE-1-II

Ручная машина для резки труб

Особенности и преимущества

- **Машина ручной резки труб**
Не нужно электричество: идеальна для использования в полях, на монтаже
- **Газокислородный резак труб**
Резка фасок и прямые резы стальной трубы
- **Замкнутая система цепи**
Быстро устанавливается на трубу любого диаметра
- **Очень плавное движение**
Червячная передача с низким передаточным коэффициентом
- **Точный угол фаски**
Надежное выставление под фаску со шкалой угла для легкой и точной установки фаски
- **Лёгкий вес**
8,5 кг, легко переносить, устанавливать, использовать и обслуживать
- **Низкие эксплуатационные расходы**

Picle-1-II это ручная машина для резки труб и снятия фасок с них. Оснащена цепью и приводом червячной передачи с низким трансмиссионным коэффициентом, что даёт возможность снизить трение.



Плавное движение по трубе

Качественная резка труб без электропитания

PICLE-1-II гладкая подача делает машину более удобной и простой в эксплуатации. Приводная цепь состоит из прочных взаимосвязанных звеньев, которые могут быть быстро добавлены или сняты для настройки диаметра трубы.

Градированная шкала для точного выставление угла обеспечивает качественную резку фаски. Клапаны газа подогревающего и режущего кислорода расположены вдали от зоны нагрева для удобства оператора.



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Удлинитель цепи 1 м	31131	1 м звенья цепи



Удлинитель цепи 1м



Звенья цепи можно отрегулировать по диаметру труб.

Тип и спецификации

Спецификации

	PICLE-1-II
Толщина резки	5 - 50 мм
Скорость резки	Ручная регулировка
Диаметр резки	Ø 114 ~ 600 мм
Ход резака вверх/вниз	50 мм
Горизонтальный ход резака	100 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входная мощность	Не требуется
Размеры	Д 410 x Ш210 x В410 мм
Вес	8.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
PICLE-1-II	90110

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Звенья цепи (80 шт. для 600мм диаметра труб)
Режущие сопла #0, 1, 2
Набор инструмента
Инструкция
Руководство пользователя



AUTO PICLE-S

Автоматическая машина для резки неповоротных труб

Особенности и преимущества

- **Направляющий рельс**
Режет точно до 1.500 мм диаметра трубы, больше – с дополнительным рельсами
- **Моторизированный резак**
Резка фасок, прямые резы стальной трубы.
- **Подвесной пульт ДУ**
Легкое управление с расстояния
- **Специальная система фиксации рельса**
Механическая направляющая резака обеспечит высокую точность.
- **Замкнутая система звеньев цепи**
Быстрая настройка на любые диаметры труб
- **Вкл/Выкл сцепление привода**
Быстрое позиционирование

The Auto Picle-S это моторизованная машина для резки труб с дистанционным управлением. Дополнительный направляющий рельс обеспечивает высокую точность резки. Особенно подходит для труб большого диаметра.

Профессионалы из разных областей от производства металлоконструкций, монтаж и ремонт трубопроводов, производителей котельных и производителей резервуаров успешно используют эту машину для резки труб.



Автоматическая моторизированная резка труб

Точный и чистый рез труб разных диаметров: от малых до больших

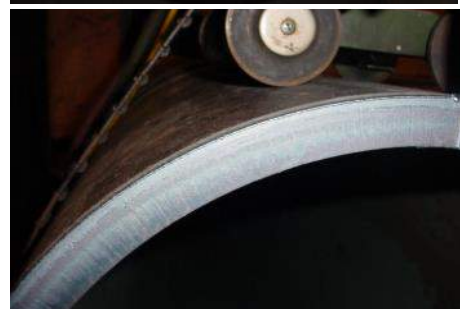
Auto Picle-S это машина газокислородной резки оснащенная двигателем и надежной системой передачи. Вместе с замкнутой системой цепного механизма, **Auto Picle-S** проходит гладко (без рывков, биений и вибраций) вокруг трубы во всех положениях.

Операции резки выполняются с удобным пультом дистанционного управления. Микро регулировки доступны во время резки.

Система ползуна горелки позволяет удобно позиционироваться. При установке направляющего рельса, система автоматически направляет горелку по направляющей, что обеспечивает точную резку больших диаметров трубы.



Дистанционное управление



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуары	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230B – 42B	222.002.207	Для моделей 42B
Трансформатор AC230B – 110B	90100	Для моделей 110B
Удлиняющий сегмент цепи 1 м	31131	на 1 мм удлиняет цепь
Рельс направляющий D-600	90106	для труб диам. Ø400-600мм
Рельс направляющий D-900	90107	для труб диам. Ø600 - 900мм
Рельс направляющий D-1200	90108	для труб диам. Ø900 - 1200мм
Рельс направляющий D-1500	90109	для труб диам. Ø1200 - 1500мм



Опция направляющий рельс даёт высокое качество резки, подходит для больших труб. Каждый направляющий рельс оснащён дополнительными звеньями цепи для большего диаметра.

Тип и спецификация

Спецификация

	Auto Picle – S
Толщина резки	5 - 50 мм
Скорость резки	100 - 700 мм/мин
Диаметр резки	Ø 150 - 1500 мм; С опцией направляющий рельс. Если более Ø600 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входное питание	AC 115B / AC 42B
Размеры	Д270 x Ш230 x В400 mm
Вес	15 кг

Типы

Модель	Артикул #
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Пульт управления, кабель
Звенья цепи (80 шт. для 600мм диам. Трубы)
Режущие сопла № 0, 1, 2
Набор инструмента
Инструкция



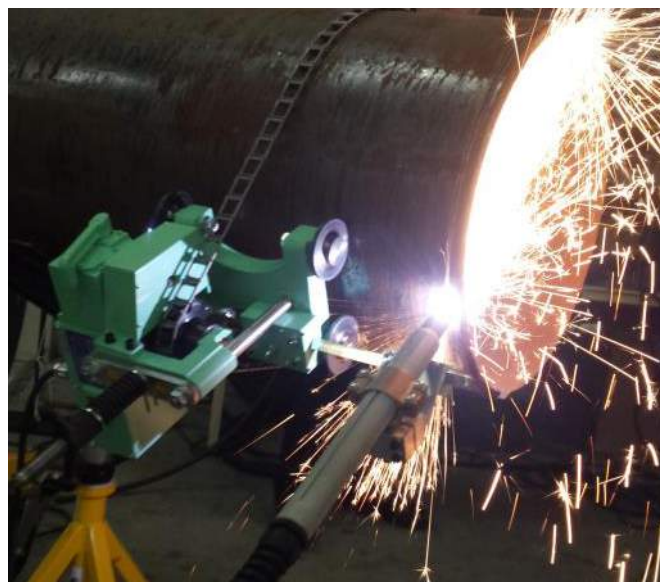
AUTO PICLE-S PLASMA

Плазменная машина резки труб

Особенности и преимущества

- **Направляющий рельс**
Точная резка диаметра до 1500 мм;
Используется для вертикальной резки труб
- **Высокая скорость для резки труб**
Механизированная резка фасок, прямой рез
- **Навесной пульт управления**
Удобное управление на расстоянии
- **Специальная система направляющего рельса**
Механическая направляющая резака обеспечит высокую точность.
- **Замкнутая система звеньев цепи**
Быстрая настройка на любые диаметры труб
- **Вкл/Выкл сцепления привода**
Быстрое позиционирование
- **Для ряда плазменных источников**

Auto Picle-S Plasma - это высокоскоростная моторизованная машина для резки труб, разработанная специально как труборез и снятия фаски с помощью источника воздушной плазмы.



Высокоскоростная резка труб из различных металлов

Auto Picle-S Plasma может применяться для резки труб из различных металлов, таких как углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий и др.

Пульт управления оснащен кнопкой вкл/выкл дуги, а также совмещен с кабелем интерфейса плазмы.

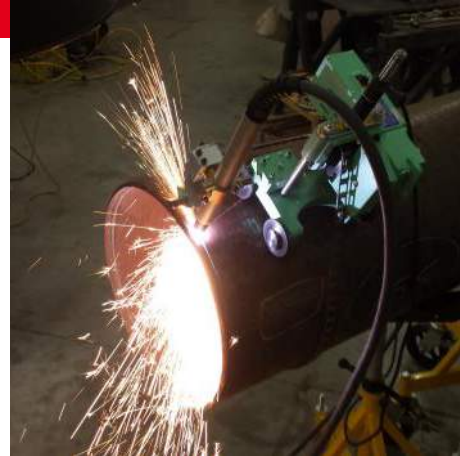
Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230B – 42B	222.002.207	Для моделей 42B
Трансформатор AC230B – 110B	90100	Для моделей 110B
Удлиняющий сегмент цепи 1 м	31131	на 1 мм удлиняет цепь
Направляющий рельс D-600	90106	Для труб диаметром Ø400 – 600мм
Направляющий рельс D-900	90107	Для труб диаметром Ø600 – 900мм
Направляющий рельс D-1200	90108	Для труб диаметром Ø900 – 1200мм
Направляющий рельс D-1500	90109	Для труб диаметром Ø1200 – 1500мм



Система направляющего рельса быстрой фиксации



Направляющий рельс и специальный держатель горелки



Тип и спецификации

Спецификация

	Auto Picle-S Plasma
Толщина резки	Зависит от источника плазмы
Скорость резки	500 - 3000 мм/мин
Диаметр резки	Ø 150 - 1500 мм; Опция направляющего рельса. Рекомендуется выше Ø600 mm
Диаметр держателя	Ø 35 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входное питание	AC 110 Вольт
Размеры	Д270 x Ш230 x В400 мм
Вес	15 кг

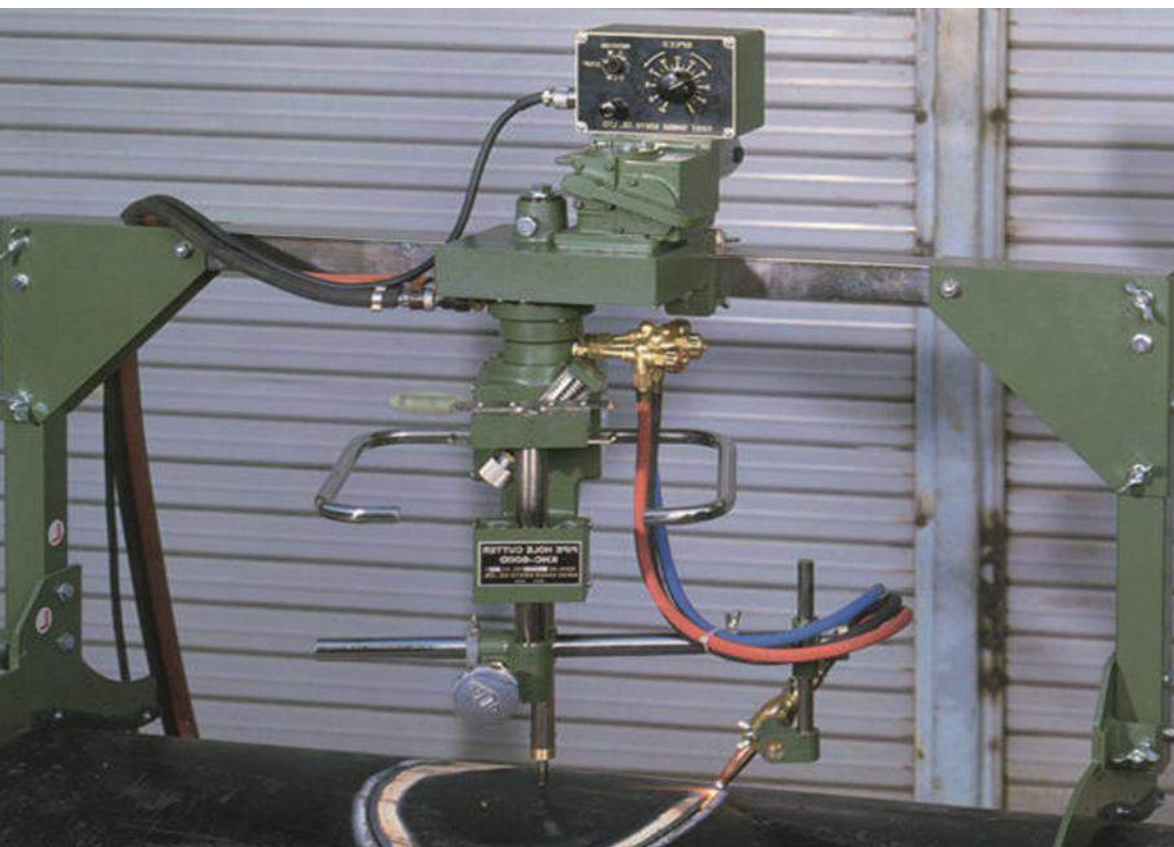
Тип

Модель	Артикул #
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, держатель плазматрона
Пульт управления питанием и сигналами дуги
Звенья цепи (80 шт. для 600мм диаметра трубы)
Набор инструмента
Инструкция

* Плазменный источник поставляется отдельно.



KHC-600D

ашина для резки криволинейных отверстий в трубах

Особенности и преимущества

- **Автоматическая резка труб**
Автоматический рез отверстий с фаской и прямой рез в трубах.
- **Бесконечное вращение коллектора газа**
Свободная от скручиваний система газовой подвода шлангов, исключая натяжение на горелке во время резки, обеспечение аккуратного острого и чистого реза.
- **Ручной Н-рычаг**
Высота резака автоматически обеспечивается по тригонометрической функции Н-рычага; очень легко настраивается с помощью двух регуляторов
- **Вкл/Выкл муфты привода**
- **Резка отверстий на плоском листе**
Может использоваться для резки отверстий на плоском листе.

KHC-600D идеально подходит для вырезки отверстий в трубах для соединения в Т-образные профили. Подходит для любых отверстий и соединений в перекрестиях труб трубопровода, резервуаров высокого давления и теплообменников.

KHC-600D - это компактный дизайн, лёгкий вес и удобство в эксплуатации.

Дополнительно: резка отверстий и фасок на плоском листе, резка отверстий в резервуарах изнутри и снаружи.



Резка отверстий в трубах, Т-образный стык

Высокое качество резки с лёгким управлением

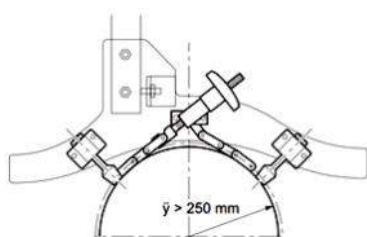
КНС-600D повышает качество и производительность резки на тавровых стыках труб. Режущие сопла с автоматически настраиваемой высотой механически без касания соплом листа легко настраивается с помощью двух регуляторов.

Вращающийся подвод газов с муфтой скольжения используется на главном газовом подключении, сохраняя шланги от перегиба во время резки.

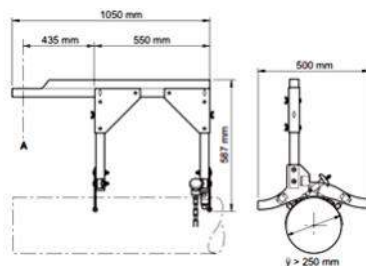
Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Приспособление для малых диаметров	90123	Используется для диаметров 250-800 мм
Приспособления от свешивания	90125	Используется для резки отверстий вблизи конца трубы
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В
Трансформатор AC230В – 110В	90100	Для моделей 110В



Приспособление для малых диаметров



Приспособление от свешивания

Тип и спецификации

Спецификация

	КНС-600D
Толщина резки	5 -50 мм
Скорость вращения горелки	0.12 ~ 1.2 rpm
Диаметр трубы	Ø 80 ~ 600 мм
Ход резака вверх/вниз	0 ~ 100 мм
Радиус вращения резака	r 40 ~ 300 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Контроль скорости	Контролируется по циферблату
Отвод вращения трубы :	1:2 и больше
Входное питание	AC 115В / AC 42В
Размеры	Д1050 x Ш500 x В760 мм
Вес	26 кг (вкл. поддержка)

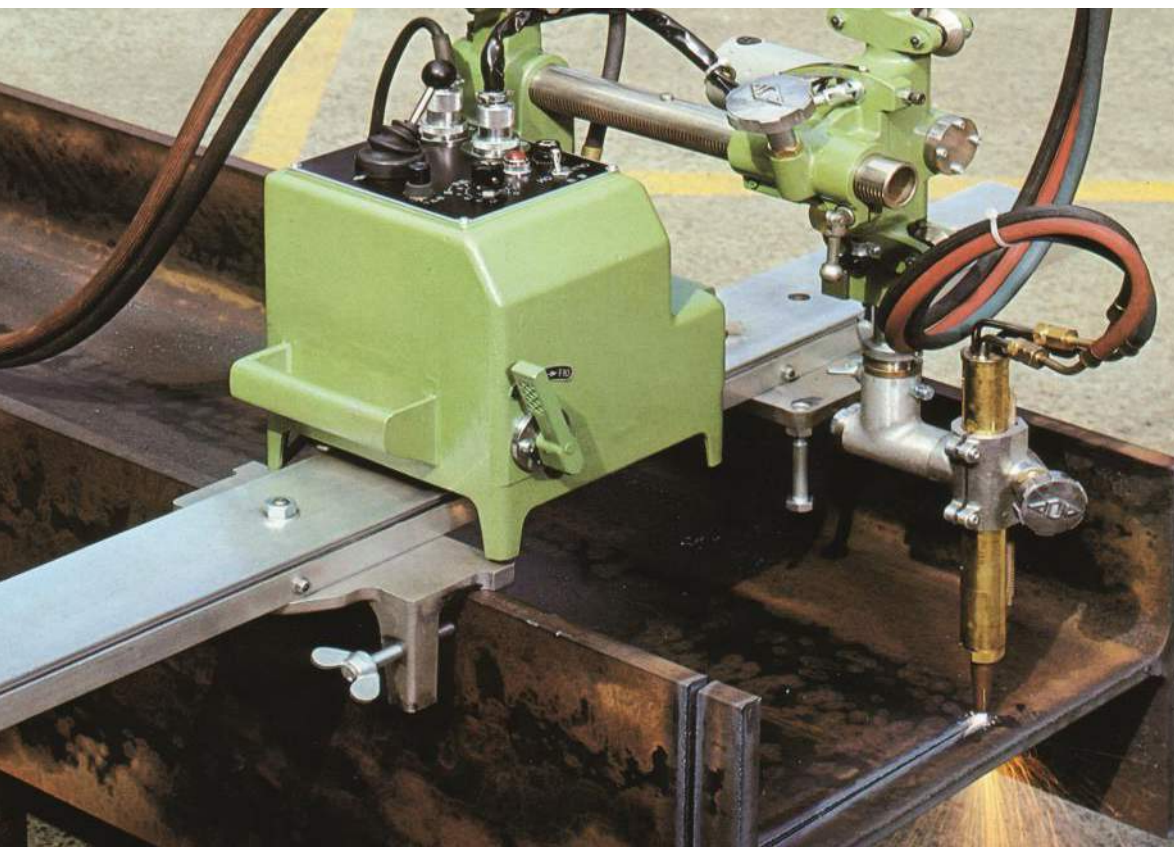
Типы

Модель	Артикул #
КНС-600D 42В Вольт	90122
КНС-600D 110В Вольт	90121

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, в т.ч поддержка
Режущие сопла № 0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция





MINI-MANTIS II

Машина для резки Н-профиля / балок

Особенности и преимущества

- **Трехрельсовый тип**
Резка перегородок и полок легка и эффективна.
- **Настраиваемый рельс и угол зубчатой рейки**
Доступен диагональный рез
- **Сохранение пламени**
Пламя прогрева не надо перенастраивать
- **4х стороннее управление движением**
Контроль обоих полок и перегородки, рез в одном направлении.
- **Опция резки длинных полок**
Для резки длинных полок до 700 мм
- **Лёгкий вес и портативность**
Корпус и вертикальный блок весит 15 кг;
Лёгкий для переноски и использования в узких пространствах.

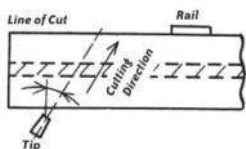
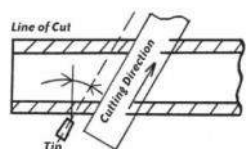
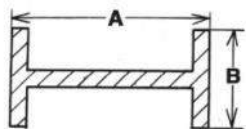
The **Mini-Mantis II** это полуавтоматическая газорежущая машина для быстрой и точной резки Н-профиля перегородки и полки.

Качество конструкции KOIKE, обеспечивает износостойкость и выполнение работ без поломок, также вы получаете экономически эффективную компактную машину для газовой резки стальных Н-образных балок.



Полуавтоматическая резка Н-образных балок

Идеальна для различных видов Н-профиля



Mini-Mantis II обеспечивает высокую точность диагонального реза, чистую и острую кромку. Двухмоторный привод горелки резки обоих перегородок и полки. Не нужно вращать и маркировать заготовку.

Правильный угол резки

■ Резка перегородки ("А" на рисунке)

150 - 600 мм: 600-ST рельс

150 - 900 мм: 900-ST рельс

900 - 1500 мм: 1500-ST рельс

■ Резка полки ("В" на рисунке)

150 - 400 мм: Стандарт

150 - 700 мм: С опцией ползуна 1200L

Возможность диагональной резки

■ 30 градусов максимальный угол для обеих перегородок и полки.

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Рельс 600-ST	90234	600 мм эффективный рез, длина рельса 1100 мм
Рельс 900-ST	90235	900 мм эффективный рез, длина рельса 1400 мм
Рельс 1500-ST	90136	1500 мм эффективный рез, длина рельса 2100 мм
Ползун 1200L	32027	700 мм вертикальный ход для резки полки
Трансформатор AC230B – 110B	90100	Для модели 110B

Тип и спецификация

Спецификация

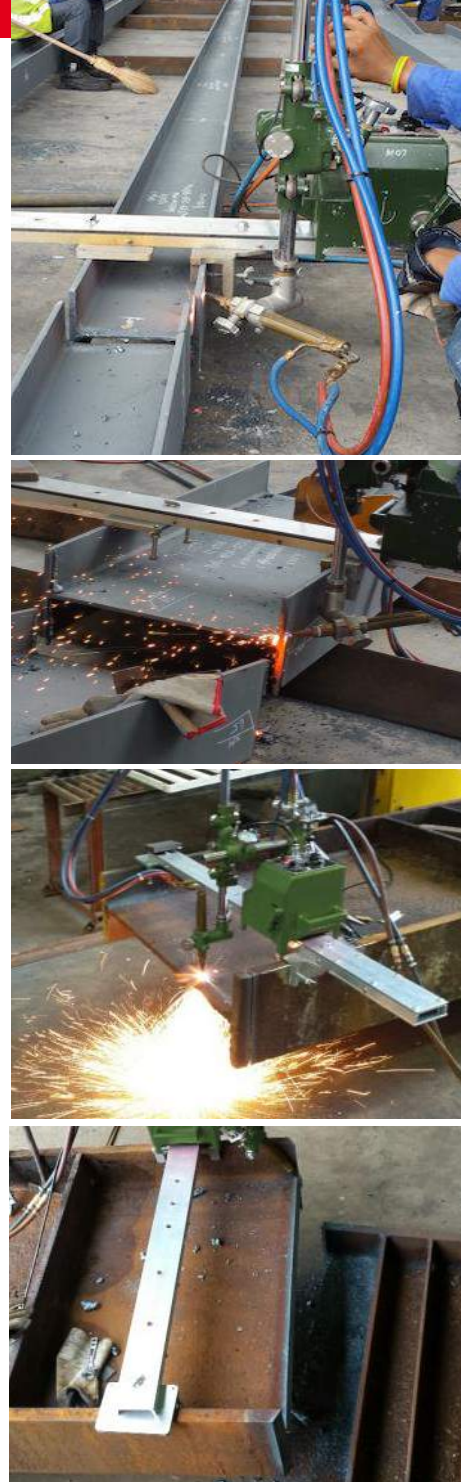
	Mini-Mantis II ST Set
Толщина резки	5 – 30 мм
Скорость резки	100 - 700 мм
Угол фаски	0 ~ 35°
Контроль скорости	Управление по шкале
Тип привода	Перегородка: Фрикционный ролик Полка: Шестерня-рейка
Входное питание	АС 110В
Размеры (с верт. блоком)	Д350 x Ш350 x В880 мм
Вес	15 кг

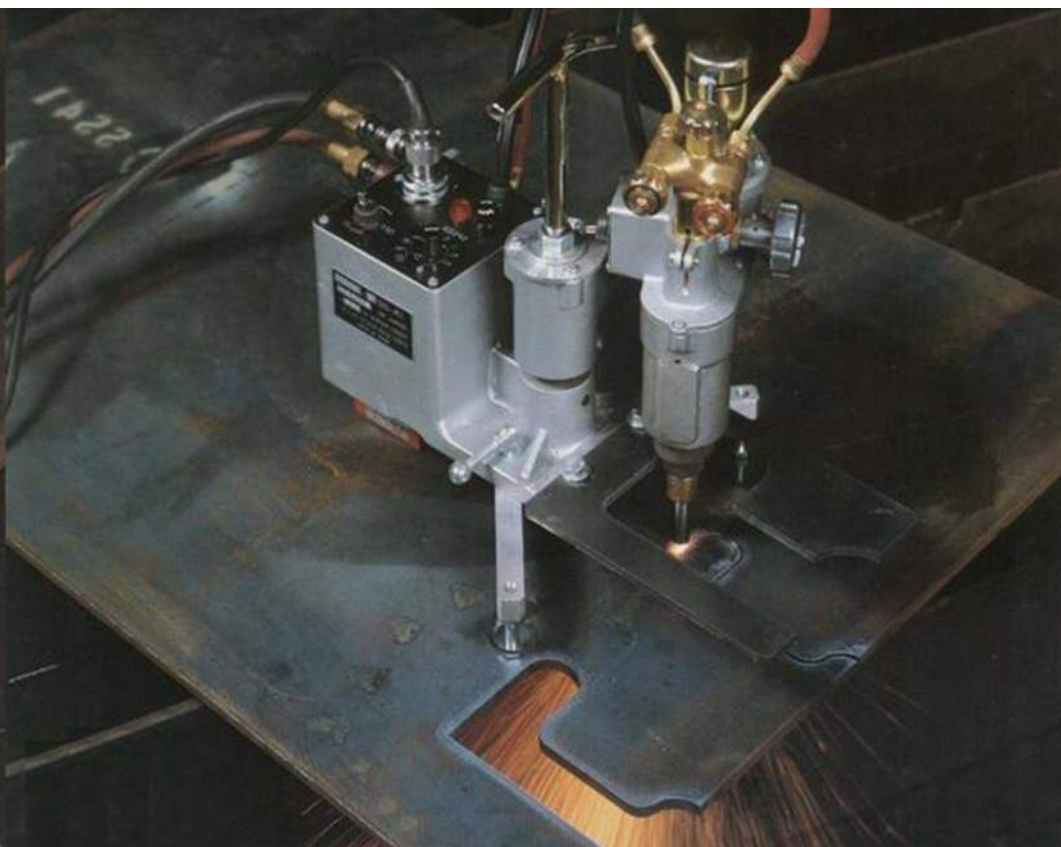
Типы

Модель	Артикул #
Mini-Mantis II ST 110 Вольт Комплект	90131

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины
ST-400 Вертикальный блок с блоком горелки
Кабель электропитания
набор инструмента
Инструкция





IK-82 Series

Портативная машина для резки по шаблону

Особенности и преимущества

- **Газокислородная резки**

Повышение эффективности и производительности резки с помощью шаблонов.

- **Компактность и лёгкость**

Разработана, чтобы занимать минимальное пространство. Машина используется для резки отверстий в Н-образных балках, обработка по жесткой подкладке на длинной полосе.

- **Магнитная поисковая головка**

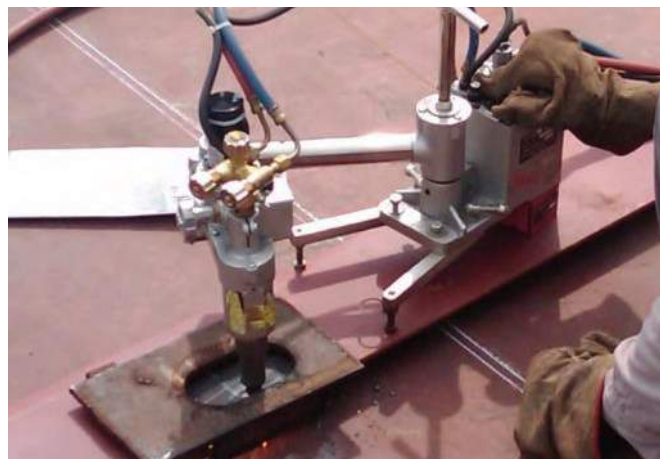
Магнит встроен внутри головки; чистый и острый рез реализован за счёт точного отслеживания шаблона.

- **Основная магнитная база**

Постоянная магнитное крепление машины к основанию обеспечивает гладкое и точное перемещение.

IK-82 Series самый продвинутый магнитный резак на рынке. Инновационный дизайн и уникальная модульная структура была создана, чтобы уменьшить вес оборудования и обеспечить легкость в работе.

IK-82 может быть исполнен в двух типах, согласно эффективной длины резки.

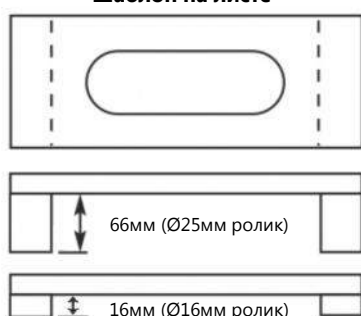


Резка отверстий и форм в узких местах

Повышение производительности в повторяемости фигурной резки

IK-82 Series это идеальная машина для повышения производительности и качества в повторяемых фигурах резки. При помощи шаблона, паза и других приспособлений, удобно и легко вырезать отверстия и другие формы на листах металла. Широко используется в судостроении.

Шаблон на листе



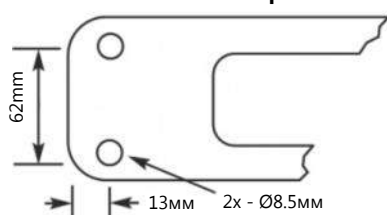
Её минимальный и компактный дизайн позволяет машине размещаться в узких местах, таких как между бортами Н-профиля. Магнитный держатель шаблона из грубой нержавеющей стали обеспечит качественный рез.

Шаблонное производство

Шаблоны для машин IK-82 производятся клиентом.

- Толщина 6 - 12 мм лист стали
- Шаблоны на листе для лёгкой замены.
- Зафиксированный к машине шаблон, для удобства изготовления одинаковых деталей.

Machine-fixed template



IK-82 M300 используется для резки профиля



Повышение производительности в повторяемости реза



Применение в судостроении

Аксессуары

Опциональные аксессуары

Аксессуар	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230V – 110V	90100	Для 110V моделей

Тип и спецификация

Спецификация

		IK-82 S200	IK-82 M300
МАХ возможности резки	Круг	Ø 200 мм	Ø 300 мм
	Эллипс	420 x 160 мм	600 x 200 мм
Скорость резки		100 - 900 мм/мин	100 - 600 мм/мин
Диаметр магнитного ролика		Ø 25 мм	Ø 16 мм
Толщина резки		5 – 50 мм	
Фиксация машины		50 кг магнит с рычагом	
Угол фаски		Не используется для фасок	
Контроль скорости		Транзисторный набор скорости	
Режущие сопла	Ацетилен	Koike 402ST тип	
	Пропан	Koike 406NT тип	
Входное питание		AC 110 V	
Вес		7.5 кг	9.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
IK-82 S200 110V	90060
IK-82 M300 110V	90063

Комплект поставки

Комплект поставки	
Корпус машины с поддержкой и горелкой	
Режущие сопла № 0, 1, 2	
Кабель электропитания	
Набор инструмента	
Инструкция	



CIR-CUT II

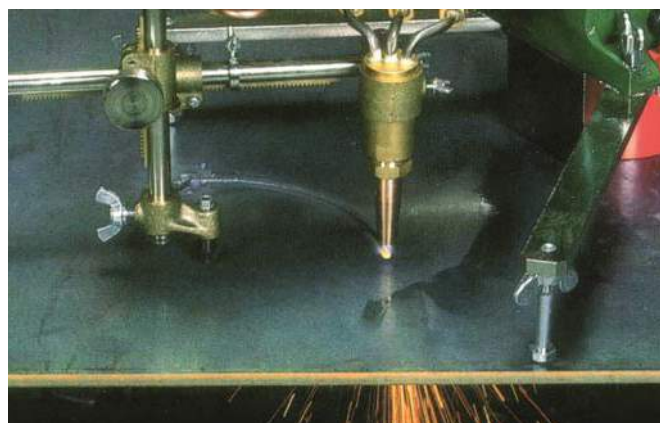
Портативная машина резки кругов

Особенности и преимущества

- **Газокислородная резка кругов**
Фаска и прямой рез на кругах и отверстиях
- **Вращение газового коллектора**
Шланги без спутывания, просты в использовании
- **Электромагнит**
Держит машину на поверхности. Позволяет использовать вертикально.
- **Превосходные возможности резки**
Диаметр кругов - Ø 40 - 200 мм, толщина резки до 30 мм, фаска: 0°-45°
- **Лёгкий вес и компактность**
11,3кг компактный корпус с большой поворотной ручкой делает машину удобной для переноски.
- **Центрующий штифт**
Точное и лёгкое расположение машины

Cir-Cut II это портативная машина газокислородной резки кругов, разработана для резки в т.ч. фасок кругов на плоской или вертикальной поверхности и под любыми промежуточными углами между.

Резы высокого качества, скорость и легкость изготовления кругов делает машину Koike незаменимой для вашего производства.



Универсальная машина резки кругов

На плоской и вертикальной плоскости

Cir-Cut II специально разработан для максимального производства кругов и отверстий на плоской и вертикальной поверхностях.

Вес 11,3 кг, компактный корпус сделанный из отлитого под давлением прочного алюминия и лёгкий для переноски за ручку. 300 кг/с электро-магнит позволяет машине размещаться в вертикальном положении. Вращающийся газовый коллектор уменьшает нагрузку на горелку и помогает обеспечить отличное гладкое перемещение во время резки.

Индикатор радиуса, установленный на балке в качестве индикатора фаски на горелке обеспечивает высокое качество резки с минимальным временем настроек.



Резка фасок



Вертикальная плоскость

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230V – 110V	90100	Для моделей 110V

Тип и спецификация

Спецификация

	CIR-CUT II
Толщина резки	5 – 30 мм
Диаметр резки	Ø 40 - 200 мм
Скорость вращения	0,6-6,0 об/мин
Угол фаски	0 - 45°
Оснащение машины	Электромагнит (300кг)
Входное питание	АС 110 Вольт
Размеры	Д410 x Ш450 x В395 мм
Вес	11.3 кг

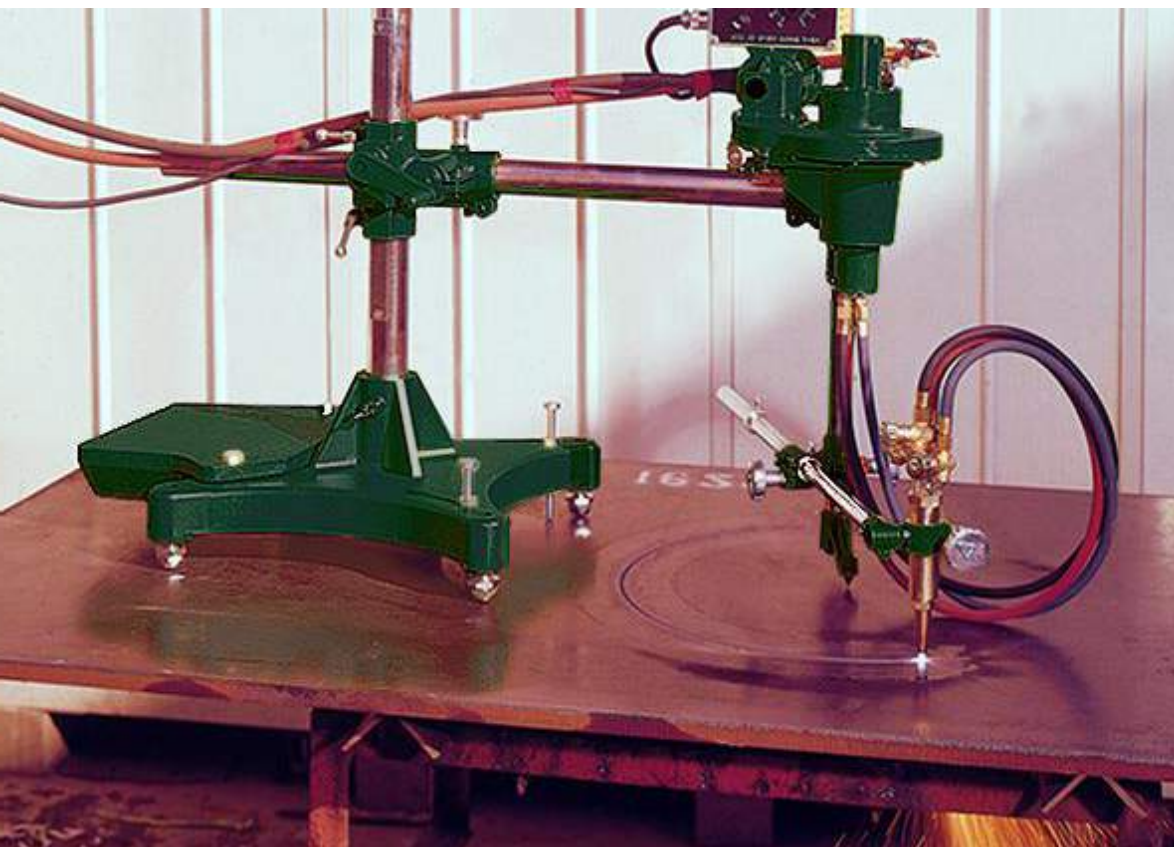
Типы

Модель	Артикул #
CIR-CUT II 110V	90073

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Центрующий штифт
Режущие сопла № 0, 1, 2
Набор инструмента
Инструкция





IK-70 Model 1000

Портативная машина резки кругов широкого применения

Особенности и преимущества

- **Газокислородная машина резки кругов**
Фаска и прямой рез резки кругов и отверстий
- **Вращающийся газовый коллектор**
Шланги без спутывания, просты в использовании
- **Превосходные возможности резки**
Диаметр кругов $\varnothing$ 150 - 1000 мм, толщина резки 50 мм, фаска 0°-45°
- **Центрующий штифт**
Точное и лёгкое расположение машины

Прочная конструкция **IK-70** разработана для качественной газокислородной резки кругов широкого спектра размеров. Эксплуатационная многогранность, легкость и экономическая выгода присущи этой точной машине.

Центральное управление, удобный рычаг управления, переменные режимы управления, жесткая и в то же время легкая конструкция.



Точная резка кругов различных диаметров

Легкость управления, многогранность резки

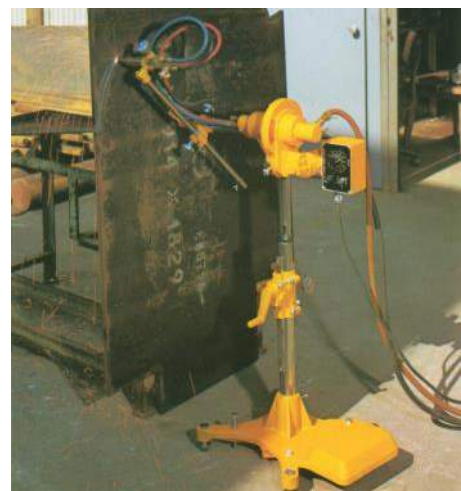
Работа с **ИК-70** очень проста. Отрегулируйте скорость простым поворотом потенциометра на пульте. А также: направление резки, остановка и смена направления. Выберите оптимальный диапазон скорости, переместив рычаг сцепления с тремя положениями на коробке передач. Плавно изменяйте скорость во время резки. Смещение сцепления к позиции остановки и лёгкая регулировка высоты резака.

Специально разработанная установка дающая стабильность и гибкость в использовании. Легко получить вертикальную позицию, просто повернув ручку на панели.

Точность резки фасок в пределах 0-45° регулируется поддержкой горелки до нужного положения.



Резка фасок



Вертикальная поверхность

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуары	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230V – 110V	90100	Для моделей 110В



Резка листа под углом

Тип и спецификация

Спецификация

	ИК-70 Model 1000
Толщина резки	15 – 50 мм
Диаметр резки	Ø 150 - 1000 мм
Скорость вращения	0,04-1,5 об/мин
Угол фаски	0 - 45°
Угол наклона резки	0 - 90°
Оснастка машины	Стандартная
Входное питание	AC 110 Вольт
Вес (с противовесом)	55 кг

Типы

Модель	Артикул #
ИК-70 Модель 1000 110В	90081

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Стойка машины
Противовес
Режущие сопла #0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция



PNC-12 EXTREME

Портативная машина для резки с ЧПУ -
подключи и режь!

KOIKE Auto Nesting
CAD/CAM included

Особенности и преимущества

- **Газокислородная и плазменная резка**
Машина идеальна для газокислородной или для плазменной резки.
- **Лёгкое управление**
Простой ЧПУ контроллер с быстро настраиваемыми параметрами помогает легко добиться высокого качества реза.
- **Жесткая линейная направляющая система**
для X и Y осей
- **Жесткий стальной продольный рельс**
Сделанный из стали рельс обеспечивает жёсткость, стабильность и длительную нагрузку в производственных условиях.
- **Программа автоматического раскроя**
Каждая PNC-12 Extreme комплектуется от Koike оригинальным CAD/CAM программным обеспечением.
- **Гибкая система резки форм**
ЧПУ позволяет резать различные формы

PNC-12 Extreme - это гибкое, производительное и доступное, решение для резки металла с ЧПУ для высокого качества реза с газокислородной или плазменной технологий.

PNC-12 Extreme - это прекрасный старт для знакомства с миром резки с ЧПУ.



PNC-12: разработано по стандартам качества Koike

Гибкость резки

Комплект газокислородной резки

- Высокое качество резки от 5мм до 50мм чёрных сталей.
- Доступное решение с ЧПУ резкой



Комплект плазменной резки

- Быстрая резка всех типов листов металла.
- Работа со всеми популярными источниками плазменной резки до 100А (источник поставляется отдельно)



Надёжность и использование

Дизайн поперечной балки

- Очень широкая перекладина с линейной направляющей реализует высокое качество резки.
- Блок балки отделен от ЧПУ для лучшей защиты электрических элементов.
- Плазменный кабель канал и другие подключения размещены в металлической квадратной трубе для защиты от брызг.



Продольный рельс

- Прочно сваренная стальная конструкция.
- Разработана для увеличения срока службы в производственных условиях.
- Вес машины способствует стабильности в перемещении.
- Линейный блок надёжно закреплён, длинная алюминиевая основа, которая полностью закрывает всю длину корпуса машины.



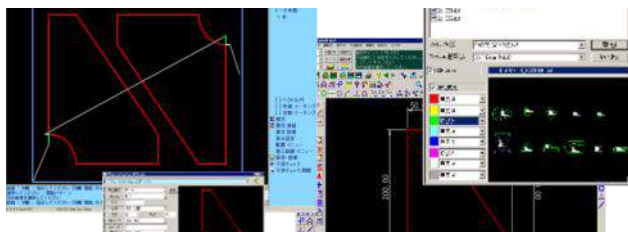
Koike D420 Контроллер (RUS)

- Простой и лёгкий в использовании
- 47 предустановленных форм для резки
- Многочисленные функции, включая раскладку, выравнивание листа, зеркальность, выбор точки прожига и др.



Программа KOIKE Авто раскладки CAD/CAM

- Авто раскладка и последовательность до 12 форм на план резки.
- Лёгкость в обучении и работе.



PNC-12: возможности резки и стандартные функции

Газокислородная резка

Три соленоидных клапана

- Быстрый и лёгкий поджиг и настройка пламени.

Последовательные прожиги

- Настраиваемая последовательность прожигов обеспечивает оптимальную производительность.

Балка с интегрированным газопроводом

Чистая и острая кромка

- Газовые сопла Koike (высокоскоростные) включены в каждый комплект поставки газокислородной машины PNC-12 Extreme, обеспечивая превосходную скорость резки и качество.

Возможности расширения

- Разнообразие дополнительных принадлежностей. Машина может быть собрана под плазму, на две газовые горелки и др. в любое время.



Плазменная резка

Слежение высоты по дуге

- Автоматическое определение напряжения дуги и задание точной высоты горелки, а также регулировка во время резки.

Защита от столкновения горелки

- Магнитный блок, отводящий горелку от подъёмника при столкновении.

Датчик начальной высоты

- Датчик начальной высоты установлен внутри горелки, он позволяет быстро и точно установить начальную высоту.

Внутреннее размещение кабель-канала

- Кабель-канал размещён внутри балки, это позволяет легко подключить плазменную горелку. Подходит для многих источников плазмы на 100А.

Плазменный источник

- Большинство систем воздушной плазмы до 105А (держатель плазматрона диам. 35мм)

Гибкость

- Доступно разнообразие дополнительных аксессуаров. Машина может использовать газокислородную резку, когда необходимо.



PNC-12: аксессуары (опции)

Комплект переналадки

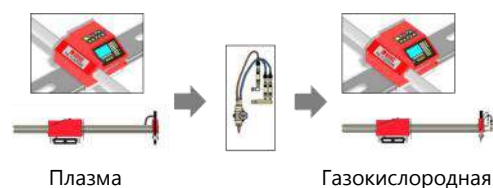
Комплект переналадки с газа на плазму

- содержит: блок контроля напряжения(AVC), держатель плазменной горелки со встроенным датчиком столкновения и датчиком установки начальной высоты, все необходимые кабели.
- Источник плазменной резки в комплект не входит.



Комплект переналадки с плазмы на газ

- содержит: газокислородную горелку Koike с соленоидными клапанами, газовые подключения, набор 3 (три) сопла.



Раскройный стол и фильтровальная система

Модульный раскройный стол типа МСТ

1 модуль стола имеет рабочую область 1.500 мм x 1.500 мм. Поставляется в готовом состоянии. Окончательная сборка происходит на месте.

- МСТ 1515: 1 модуль для резки 1,5 x 1,5м.
- МСТ 1530: 2 модуля для резки 1,5 x 3,0м.

Важно: каждый модуль стола должен быть закрыт на 85% для эффективного удаления дыма. Лёгкая транспортировка и установка. Включает поддерживающий рельс для монтажа PNC-12 Extreme.



Режущий стол HELIOS для PNC

Режущий стол 1.500 мм x 3.000 мм для плазменной резки. У стола есть 6 отдельных внутренних секций (500мм x 1.500мм каждая).

Во время перемещения машины, секции удаления дыма открываются и закрываются автоматически с помощью механического срабатывания пневматических клапанов, позволяя эффективно удалять дым.

Полный комплект, включает поддержку рельса, пневмоклапана и трубки.



Клапана удаления дыма

Фильтровальная система VDS2-H5C

Компактный фильтр удаления дыма. Требуется комплект фильтров для МСТ стола. Полная спецификация доступна по запросу.

- Максимальная пропускная способность 4.000м3/ч
- Максимально давление 2.000 Pa
- Включает 2 картриджей из PTFE. Каждый картридж с фильтром 20м2.
- 80л. объём мусорного бака.

Комплект подключения H5C

содержит трубы подключения, чтобы соединить VDS2-H5C с МСТ модульным режущим столом, регулятор воздуха, шланги, защиту от вибраций и порошковую защита.



Плазменный источник

Для PNC-12 Extreme применяются:

- Hypertherm® Powermax с интерфейсом соединения
- Kjellberg® CutFire с интерфейсом соединения

Поставляется с заранее смонтированным кабелем подключения плазмы, когда заказан полный комплект вместе с PNC-12 Extreme от Koike Europe.

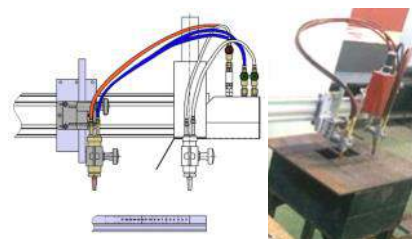


Газокислородные аксессуары резки

Опция двойной резак

Добавлен второй газовый резак.

- Автоматический контроль газа
- Ручная регулировка горелки вверх/вниз
- Максимальная толщина резки 2 горелками: 30 мм
- Расстояние горелки 75 - 600 мм



Парное крепление горелки

Простое решение для резки двумя соплами.

- Максимальная толщина при резке двумя горелками: 30 мм
- Расстояние между горелок 30 - 300 мм



Установка мощной горелки

Длинная газокислородная горелка с 230 мм шейкой. Также включает металлическую защиту шлангов. Рекомендуется клиентам, которые часто режут толстые металлы. Металлический щит защищает шланг от брызг, это уменьшает частоту замены шлангов. Длинная горелка позволяет машине располагаться выше режущего стола. Долгий срок службы балки обеспечивается за счет меньшего количества тепла.



Аксессуар	Тип	Артикул	Описан
Комплект переналадки	С газа на плазмы	64072	см.выше
	С плазмы на газ	64073	см.выше
Режущий стол	MCT 1515	239.100.813	1.500 x 1.500 мм
	MCT 1530	239.100.814	1.500 x 3.000 мм
	HELIOS 1530	239.100.815	1.500 x 3.000 мм
Фильтровальная система	VDS2-H5C	239.100.119	
	Комплект фильтров VDS2-H5C	239.100.231	
Плазменный источник	Hypertherm® Powermax 65	64074	Артикул действителен только для покупки с PNC-12 Extreme. Свяжитесь с партнёром Koike для уточнения спецификации интересующего вас плазменного источника.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Аксессуары газорезки	Опция двойной горелки	T89001600	
	Парное крепление горелки	ON001	
	Набор мощной горелки	64080	

PNC-12: тип и спецификация

Спецификация

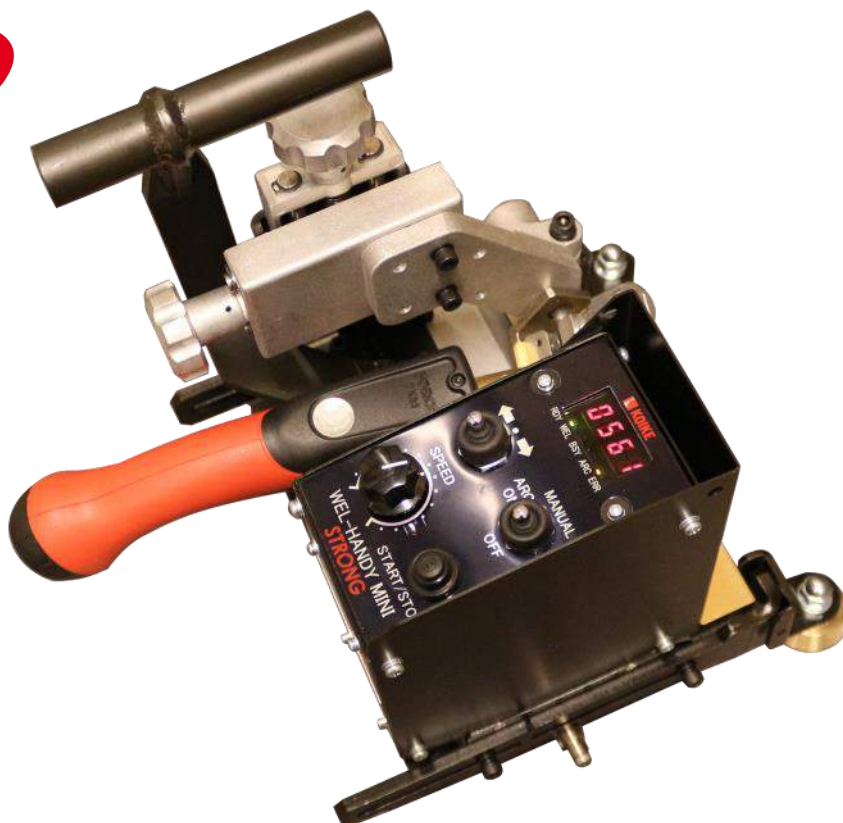
		PNC-12 Extreme	
Тип		1015	1530
Эффективная зона резки		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Скорость быстрого перемещения		4000 мм/мин	
Максимальная скорость резки		3000 мм/мин	
Продольный рельс		Сваренная стальная конструкция	
Поперечная балка		Алюминиевая экструзия с встроенным газопроводом	
Мотор: X-ось и Y-ось		Шаговый мотор	
Мотор: Подъемник горелки		DC Мотор	
Тип привода		Рейка и шестерня	
Система рельс X-ось и Y-ось		Линейная направляющая	
Входное напряжение		Одна фаза 200-240VAC, 50/60 Hz	
ЧПУ: Основные преимущества	Модель	KOIKE D420	
	Дисплей	7 дюймов цветной	
	Язык	RUS / ENG и др.	
	Загрузка программы	Ручной MDI или с USB	
	Предустановленные шаблоны	47 форм	
	Формат программ	EIA формат	
	Функции	Поворот, зеркало, раскладка, восстановление, выбор точки прожига и	
Комплект программы: Основные преимущества	Версия	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD чертеж	2D CAD с множеством функций, оптимизация создания резки	
	CAD импорт файла	DXF, DWG	
	CAD сохранение	DXF, PT (Koike регистрация частей)	
	Функция авто-раскладки	Да	
	Функция упорядочивания	Да	
	# тип форм на 1 плане	12	
Особенности газоислородно й модели	Экспорт раскладки	Прямое сохранение с USB, с PNC-12 форматом чтения	
	Максимальная толщина резки	50 мм (*)	
	Количество клапанов	Всего 3 шт, 1 для каждой линии	
	Порядок прожигов	Настраиваемое движение горелки и времени	
	Режущие сопла	5x KOIKE высокоскоростных сопел включено	
Особенности плазменной модели	Плазменная система	Не включено	
	Максимальная тощина резки	В зависимости от источника	
	Диаметр держателя горелки	Для Ø35 мм плазменной горелки	
	Начальный контроль высоты	Да	
	Защита от столкновения	Да	
	Контроль высоты по напряжению дуги	Да	
	Коэффициент деления напряжения дуги	1:1 или 50:1	

(*) со стандартными настройками. Свяжитесь с Koike для резки более толстых металлов на PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme: выбор конфигурации

Артикул	Модел	Тип газа	Инструмент	Режущая зона
64030	PNC-12 Extreme Type-1015 ACE	Ацетилен	Газокислород	1000 x 1500 мм
64031	PNC-12 Extreme Type-1015 LPG	Пропан		
64056	PNC-12 Extreme Type-1015 Plasma	-	Плазма	1500 x 3000 мм
64032	PNC-12 Extreme Type-1530 ACE	Ацетилен	Газокислород	
64033	PNC-12 Extreme Type-1530 LPG	Пропан		
64057	PNC-12 Extreme Type-1530 Plasma	-	Плазма	

NEW



WEL-HANDY MINI STRONG

Компактная сварочная тележка для непрерывной сварки

Особенности и преимущества

- Компактная, портативная конструкция
- Постоянная скорость управления двигателем с обратной связью
- Сильные 35 кг постоянный магнит и сила тяги
- Функция обнаружения перегрузки
- Позиционирование каретки с помощью концевого выключателя
- Широко регулируемые позиции роликовых направляющих
- Подъемная ручка с магнитным механизмом разъединения
- Цифровой дисплей для сварки прихватками
- Концевые выключатели с обеих сторон машинки
- Предназначена для непрерывной сварки

WEL-HANDY MINI STRONG представляет собой компактную конструкцию сварочной каретки, предназначенную для выполнения горизонтальной, вертикальной и навесной сварки. 35кг сильный магнит и 16 кг сила тяги обеспечивает надежную производительность и качество сварных швов.

Машину легко переносить ручкой с разъединенным магнитным механизмом.



Улучшенное управление с простым действием

Постоянный контроль скорости двигателя с обратной связью (серво драйвер)

Новый контроллер на WEL-HANDY MINI STRONG с расширенным контролем обратной связи двигателя с сервоприводом, который поддерживает постоянную скорость движения каретки при любой нагрузке (*).

Изменения в нагрузке, либо в массе сварочной головки или позициях сварки не замедлит перемещения. WEL-HANDY MINI STRONG обеспечивает постоянное, высокое качество сварных швов от начала до конца. (*) при максимальной мощности тягового усилия

Функция защиты от перегрузки

Когда чрезмерная нагрузка достигает каретки, WEL-HANDY MINI STRONG останавливает передвижение и автоматически останавливает сварочную дугу.

■ Повышенная надежность

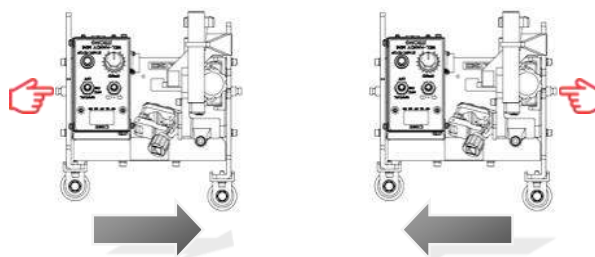
Значительно уменьшается вероятность поломки деталей машины от чрезмерной нагрузки.

■ Минимизация материального ущерба путем автоматического выключения дуги

Позволяет избежать дальнейшего повреждения сварки обрабатываемой детали и позволяет легче перезапустить.

Регулировка положения каретки без подъема (патент заявлен)

Возможность переставить каретку без необходимости подъема. Машина движется, когда нажат концевой выключатель. Точную регулировку положения можно сделать гораздо более легким способом.



Автоматическая остановка при помощи концевого выключателя

WEL-HANDY MINI STRONG оборудована концевыми выключателями на обоих концах машины. Когда концевой выключатель нажат во время сварки, машина останавливается и дуга выключается автоматически. Одновременную сварочную работу можно легко сделать с WEL-HANDY MINI STRONG.



Поддерживает постоянную скорость во всех применимых положениях

Простая панель управления с цифровым дисплеем

Механические компоненты

Ручной подъем с магнитным механизмом разъединения

- **Магнит отсоединяется простым поднятием за ручку**
Одно действие. Просто потяните за ручку, чтобы поднять каретку и перейти на следующую заготовку.



Постоянный магнит большой мощности (35 кг)

- Позволяет WEL-HANDY MINI STRONG сварку в вертикальной и навесной сварочных позициях
- Обеспечивает сильное притяжение каретки



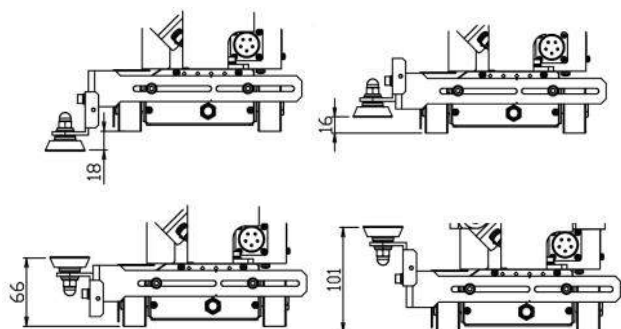
Вертикальная сварка желоба



Навесная сварка

Широко регулируемые позиции роликовых направляющих

- Гибкая направляющая регулировка высоты ролика
- Направляющий ролик можно перевернуть в обратную позицию



Аксессуары

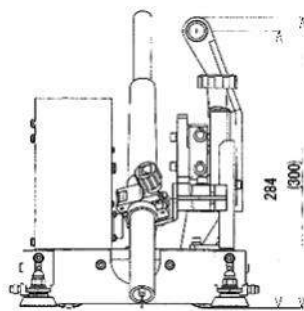
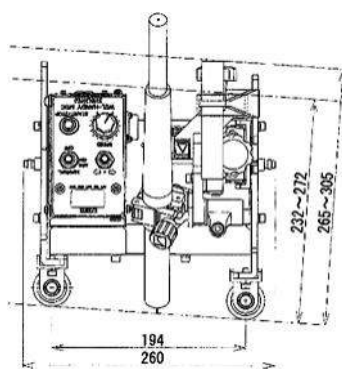
Дополнительные аксессуары

Аксессуар	Артикул №	Описание
Трансформатор PR 100-240B-SEC 24В 65Вт	222.002.256	Входное, переменное 100-240В / Выходное, постоянное 24 В

Тип и спецификация

Спецификация

		WEL-HANDY MINI STRONG
Вес машины		7.5 кг
Тяговое усилие		16 кг
Скорость перемещения		100 - 1000 мм/мин
Ведущая система		Слежение по направляющему ролику
Отвод (листа к основному листу)		5.5 мм
Магнитный механизм разъединения		Встроенная подъемная ручка
Способ передвижения		4-ре прорезиненных приводных колеса (цепная передача)
Тип магнита		35 кг, постоянный магнит
Регулировка горелки	Угол горелки	40 ~ 55°
	Вверх / вниз	45 мм
	Вперед / назад	45 мм
Функция автоматической остановки		Концевой выключатель на каждом конце каретки
Не свариваемая длина (вначале и в конце, всего)		Приблизительно 260 мм
Метод сварки		Непрерывная сварка
Питающий кабель и кабель управления		Питающий и управляющий кабель, объединенный в Y-ветвь
Диаметр держателя горелки		16 ~ 20 мм
Входное напряжения		Пост. 24В (перем. 100-240В / пост. 24В перем. имп. ист. пит. в компл)



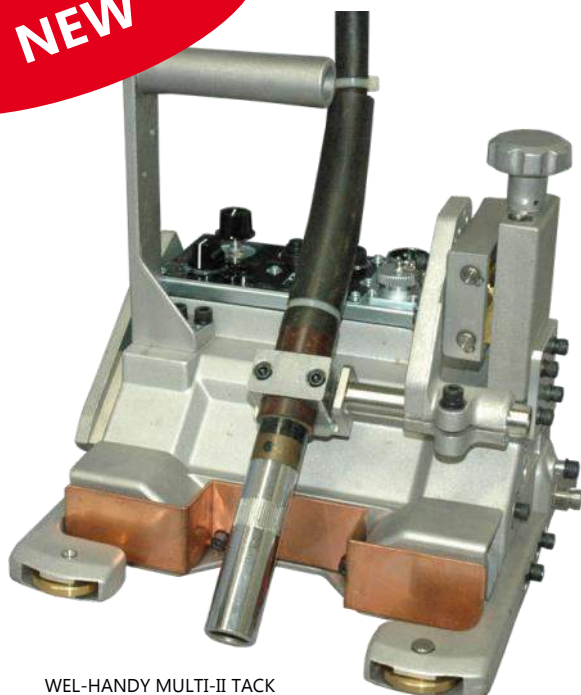
Типы

Модель	Артикул №
WEL-HANDY MINI STRONG DC24V	90240

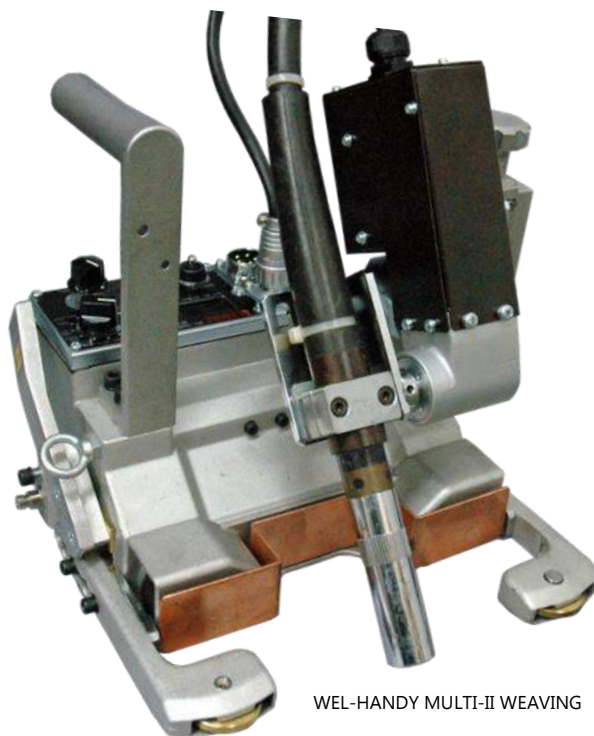
Комплект поставки

Включено:
Корпус машины
Кабель питания и управления
Торцевые ключи (2 шт.)
Руководство оператора

NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

WEL-HANDY MULTI серии II

Сверхмощная многоцелевая каретка механизированной сварки

Особенности и преимущества

- **Две модели:**
 - WEL-HANDY MULTI-II TACK: сварка прихватками
 - WEL-HANDY MULTI-II WEAVING: Сварка прихватками и колебаниями
- **НОВИНКА - функция заварки кратера**
Автоматическое переключение силы тока на кратере и перемещение в обратном направлении для высокого качества заполнения кратера.
- **НОВИНКА – функция концевого выключателя**
Концевой выключатель имеет функцию холостого хода, что делает возможным позиционирование каретки без подъема. (Заявлен патент)
- **НОВИНКА – кодированный приводной двигатель и управление**
Обеспечивает точный контроль скорости во время сварки.
- **НОВИНКА – контроль колебания (только для модели с колебаниями)**
Параметр колебаний настраивается во время сварки. Простое управление с помощью шкалы управления.
- **НОВИНКА – прихватки и колебания одновременно**
- **НЕИЗМЕННО** – наде

Легкая, компактная, с полным приводом, магнитной силой тяги и низким центром тяжести позволяет **Wel-Handy Multi-II** достигать наивысшей тяговой мощности и стабильности на рынке сегодня. Усовершенствована для сварщика, снижаются: усталости, уменьшаются искры и дым.



WEL-HANDY: разработан для тяжёлых условий

Прочная конструкция, надежная работа

■ Сварка прихватками теперь стандартная

Новый передовой контроллер прост в использовании и обеспечивает гибкость сварки с высоким результатом качества.

■ Компактная и легка

Д259 x Ш259 x В264мм, и весит всего 7.5кг.

■ Отличная прочность

Не нуждается в обслуживании, единственная часть из литого под давлением алюминиевого корпуса обеспечивает отличную защиту от брызг, дыма и пыли.

■ 50 кг постоянный магнит

Обеспечивает сильное тяговое усилие при горизонтальной и вертикальной сварке. Магнит можно легко отсоединить от пластины с помощью рычага.

■ Низкий центр тяжести

Обеспечивает стабильную работу даже при подъеме на стену.

■ Прочный ролик и рычаг

Направляющий ролик изготовлен из цельного литого алюминия для обеспечения большей долговечности. Ролик защищен от брызг.

■ Жаростойкая прорезиненная система привода с 4 колесами

Обеспечивает сильное сцепление с листом, что обеспечивает высокое качество сварного шва.

■ Абсолютная пылезащищенность

Монодизайн литого корпуса с дном из нержавеющей стали обеспечивает полную пыленепроницаемость конструкции.

■ Система привода 4-х колес

Обеспечивает стабильное сцепление и эффективно передает мощность на листе.

■ Высокое положение

6 мм позволяет перемещаться через сварные швы.

■ Легкая установка

Не требует никаких направляющих. Wel-Handy Multi направляет себя вдоль листа.

■ Концевые выключатели с двух сторон каретки

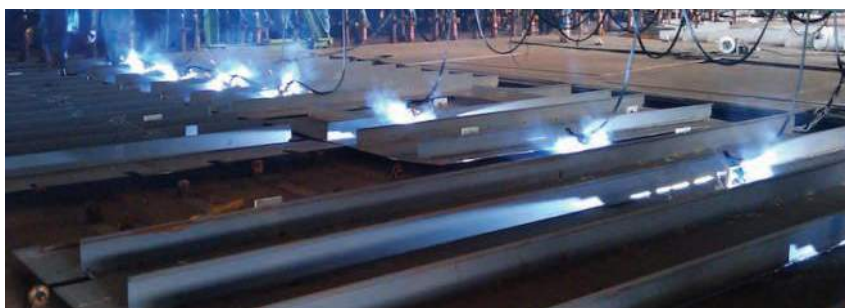
Автоматическое выключение в конце сварного шва. Концевые выключатели могут быть использованы для установки машины в исходное положение.



НОВИНКА: Все-в-одном контроллер прихваток и колебаний



Пыленепроницаемый, цельный алюминиевый корпус, литой под давлением



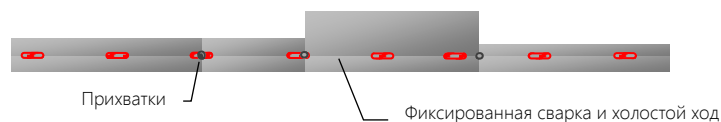
Составной Wel-Handy Multi's в работе

НОВЫЙ расширенный контроллер прихваток

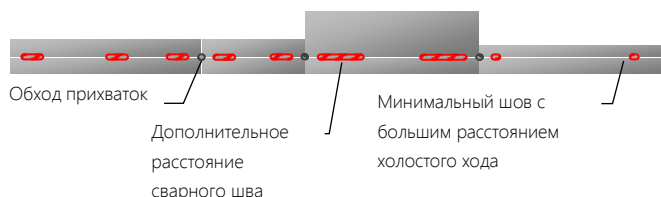
Регулируемое расстояние сварочных прихваток

- Прихватки и расстояние холостого хода можно регулировать во время сварки, простым нажатием на тумблер.
- Оборудован датчиком двигателя. WEL-HANDY MULTI - II TASK вычисляет расстояние перемещения путем подсчета вращения двигателя, что позволяет точно контролировать расстояние.
- Все значения параметров отображаются на цифровом дисплее для более легкого управления параметром и повторяемостью.

Предыдущая модель – Прихватки и расстояние холостого хода фиксируются



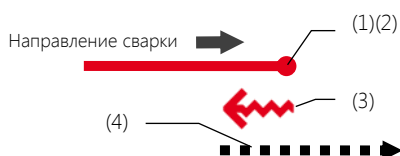
WEL-HANDY MULTI - II TASK управление – контролируемое расстояние прихваток



Функция заварки кратера(*)

(*) требуется сварочный аппарат с функцией заварки кратера matching control

- Автоматическое переключение силы тока на заварку кратера в конце каждого шва для последовательности заполнения кратера.



- 1) В конце каждого сварного шва каретка дает сигнал источнику сварочного тока чтобы переключиться на силу тока заварки кратера.
- 2) Каретка останавливается в течении установленного периода времени.
- 3) С силой тока заварки кратера каретка производит сварку назад на заданной скорости на заданном расстоянии.
- 4) После заварки кратера каретка передвигается к точке старта следующей прихватки (в режиме прихваток).

WU-5R Блок колебаний (Вариант для прихваток, стандарт для сварки с колебаниями)

Вариант для WEL-HANDY MULTI-II TASK для выполнения сварки с колебаниями. Включает в себя монтажный кронштейн. Колебания контролируются датчиком двигателя.

- Скорость колебаний (*): 400 - 1500 мм/мин
- Полоса колебаний(*): 0 - 100.0 мм/мин
- Остановка таймера (слева/в центре/справа): 0.0 - 10.0 секунд



WEL-HANDY: аксессуары (опции)



Вариант с двумя горелками

- 2 держателя сварочных горелок
- Высота до 500 мм
- Легкие алюминиевые рычаги



Вариант с двойной горелкой

- Повышение производительности со сдвоенной горелкой.
- Вентиляторообразный кронштейн подходит для легкой установки горелки.



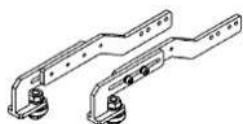
Цилиндрические направляющие

- Траверса для вертикального направления изогнутой пластины с подшипниками на обеих сторонах пластины.
- Подходит для приварки коротких труб к пластине.



Опция сварки под флюсом

- Делает Wel-Handy Multi ультра-компактной кареткой для сварки под флюсом.
- Детали уточняйте у представителей Koike.



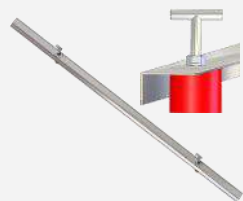
Направляющий ролик по краю листа

- Ролики регулируются вперед/назад 50 мм
- Лист должен быть толщиной 10 мм



Магнитная подъемная рукоятка

- производит освобождение магнита гораздо проще



Прямая направляющая

- Для стыковой сварки по прямой.
- Длина 2 м, 2х магнита в комплекте.



Направляющий ролик расширения

- Расширяет направляющий ролик до 45м.



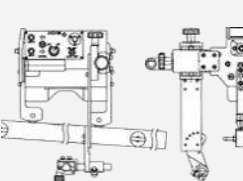
Двухточечный держатель горелки (изогнутый)

- Крепко закрепляет горелку 2-мя зажимами.
- Совместимость горелки должна быть проверена.



Блок колебаний WU-5R

- Добавляется к WEL-HANDY MULTI-II TACK для сварки с колебаниям.
- Прихватки и колебания могут быть выполнены одновременно с контроллером WEL-HANDY MULTI-II.



Расширенный держатель горелки

- Расширяет горелку до 140-220 мм.
- Подходит для сварки встык с использованием направляющей.



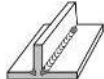
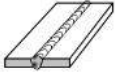
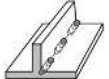
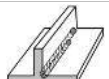
Зажимной рычаг

- Быстрая регулировка угла и положения горелки

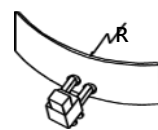
Аксессуары	Артикул №
Вариант с двумя горелками	90216
Цилиндрические направляющие	1115-1095-00
Направляющий ролик по краю листа	T61004332
Прямая направляющая	61002282
Двухточечный держатель горелки (изогн)	61000865
Расширенный держатель горелки	T61001223

Аксессуары	Артикул №
Вариант с двойной горелкой	по запросу
Опция сварки под флюсом	по запросу
Магнитная подъемная рукоятка	T61001636
Направляющий ролик расширения листа	T61002102
Блок колебаний WU-5R	90255
Зажимной рычаг	T64000044
Трансформатор 100-240В / 24В 65Вт	222.002.256

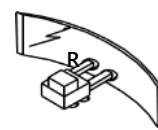
WEL-HANDY: руководство по применению

Модель		Прихватки	Прихв. + Колеб.
Артикул №		90245	90246
Угловой шов		•	•
Стыковой шов		Опция с направляющей	Опция с направляющей
Сварка прихватками		-	•
Вертикальная сварка		•	•
Горизонтальное положение		Опция с направляющей	Опция с направляющей
1 прогон 2 шва		Опция со сдвоенной горелкой	Опция со сдвоенной горелкой
Контурная сварка		Опция с цилиндрической направляющей	Опция с цилиндрической направляющей
Колебательный маятник		-	•
Двойной проход		Опция с двойной головкой	Опция с двойной головкой
Консольная сварка		•	-
Сварка под флюсом		Опция сварки под флюсом	Опция сварки под флюсом

• : возможно



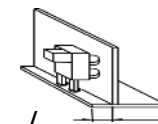
$R > 3000 \text{ mm}$



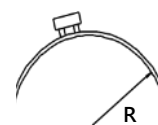
$R > 3000 \text{ mm}$



$\theta = 85 - 110^\circ$



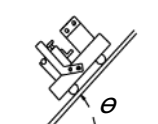
$L > 40 \text{ mm}$



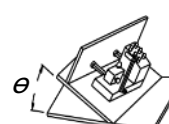
$R > 1500 \text{ mm}$



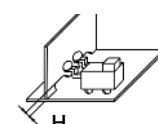
$W > 300 \text{ mm}$



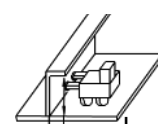
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



$L > 75 \times 75 \text{ mm}$



Вертикальная сварка встык вверх с помощью направляющей



Опция с двойной головкой



Тип и спецификация

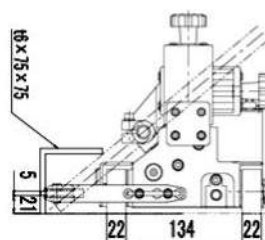
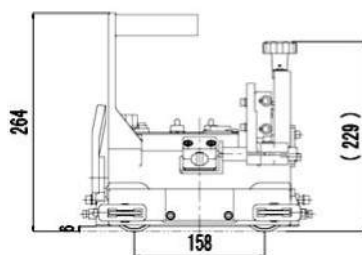
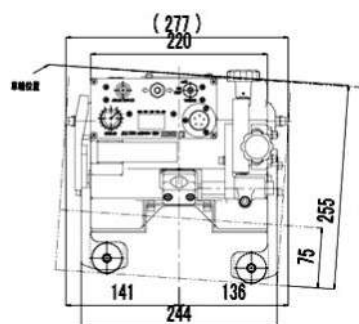
Спецификации

		WEL-HANDY MULTI-II ПРИХВАТКИ	WEL-HANDY MULTI-II КОЛЕБАНИЯ
Вес машины		7.5 кг	9.1 кг
Сила тяги		16 кг	12 кг
Скорость перемещения		50 ~ 1500 мм/мин	
Система слежения		Слежение по направляющему ролику	
Отвод (листа к основному листу)		6 мм	
Магнитный механизм разъединения		Встроенная подъемная ручка	
Способ передвижения		4-ре прорезиненных приводных колеса (цепная передача)	
Тип магнита		Постоянный магнит 50 кг	
Регулировка горелки	Угол горелки	40 ~ 55°	
	Вверх /вниз	45 мм	
	Вперед/назад	45 мм	
Диаметр крепления горелки		16 ~ 20 мм	
Функция автом. остановки		Концевые выключатели с обеих сторон кар	
Несвариваемая длина (вначале и в конце)		Приблизительно 270 мм	Приблизительно 305 мм
Блок колебаний		-	В комплекте
Метод сварки	Непрерывная	Да	Да
	Прихватками	Да	Да
	Колебаниями	Опционально	Стандартно
Питающий кабель и кабель управления		Питающий и управляющий кабель, объединенный в Y-ветвь (отделение каретки: 6 м, отделение питания: 10 м, отделение питания: 0.5 м)	
Диаметр держателя сварочной горелки		16 ~ 20 mm	
Регулировка положения по концевому выключателю		Да	
Датчик двигателя для точного контроля скорости		Да	
Цифровой дисплей		Да	
Функция заварки кратера		Да	
Входное напряжение		Постоянное 24 В	

Типы

Модель каретки	Артикул №	
WEL-HANDY MULTI-II ПРИХВАТКИ	Пост. 24 В	90245
WEL-HANDY MULTI-II КОЛЕБАНИЯ	Пост. 24 В	90246

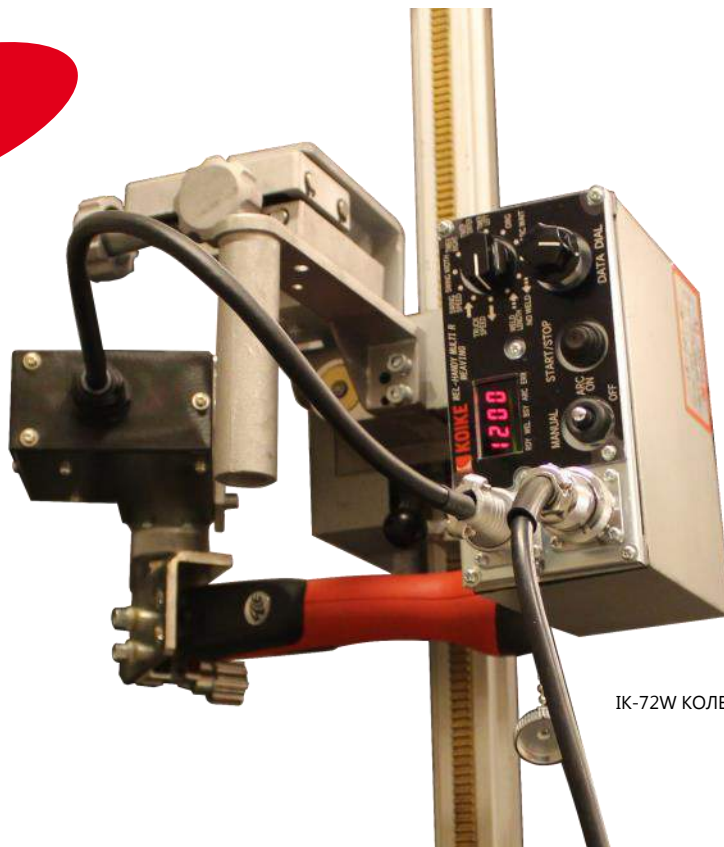
Объем: WEL-HANDY MULTI-II ПРИХВАТКИ



Комплект поставки

Включено:
Корпус машины
Блок колебания (только для модели с КОЛЕБАНИЯМИ)
Кабель питания и управления
Торцевые ключи (2 шт.)
Руководство по эксплуатации

NEW



ИК-72W КОЛЕБАНИЯ

СЕРИЯ IK-72W

Каретка сварочная - сварка по рельсам во всех положениях

Особенности и преимущества

- Малый вес 5.5 кг (W) / 7.6 кг (КОЛЕБАНИЯ)
- Две модели:
 - IK-72W: сварка прихватками
 - IK-72W КОЛЕБАНИЯ: сварка прихватками и колебаниями
- Позиционирование каретки с помощью концевого выключателя
- Расширенные функции прихватки
- Цифровой контроль сварки колебаниями и прихватками (Модель с колебаниями)
- Одна система рельс для режущей машинки IK-72T; что делает возможным производить сварку после резки.

Серия **IK-72W series** используется для прямой сварки в горизонтальном и вертикальном положениях, используя рельс 1D, изогнутые и скрученные свариваемые плоскости с использованием рельс 2D и 3D.

Используя те же направляющие рельсы для режущей машинки IK-72T, резку и сварку можно производить удобно и легко.

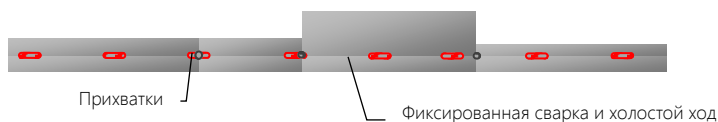


НОВЫЙ расширенный контроллер прихваток

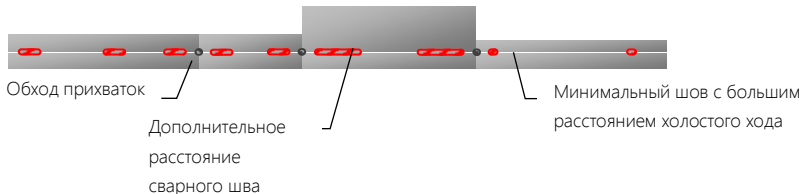
Регулируемое расстояние сварочных прихваток

- Прихватки и расстояние холостого хода можно регулировать во время сварки, простым нажатием на тумблер.
- Оборудован датчиком двигателя. IK-72W вычисляет расстояние перемещения путем подсчета вращения двигателя, что позволяет точно контролировать расстояние.
- Все значения параметров отображаются на цифровом дисплее для более легкого управления параметром и повторяемостью.

Предыдущая модель – Прихватки и расстояние холостого хода фиксируются



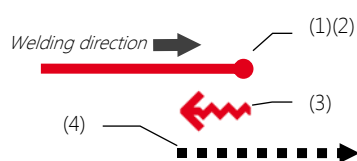
IK-72W управление – контролируемое расстояние прихваток



Функция заварки кратера (*)

(*)требуется сварочный аппарат с функцией заварки кратера

- Автоматическое переключение силы тока на заварку кратера в конце каждого шва для последовательности заполнения кратера.

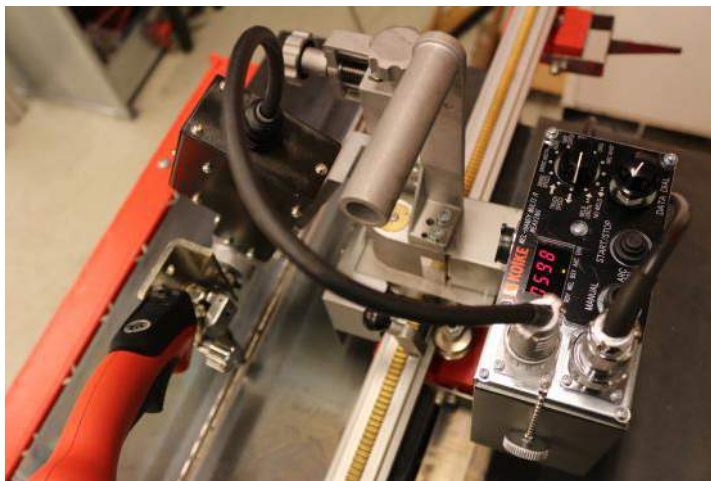


- 1) В конце каждого сварного шва каретка дает сигнал источнику сварочного тока чтобы переключиться на силу тока заварки кратера.
- 2) Каретка останавливается в течении установленного периода времени
- 3) С силой тока заварки кратера каретка производит сварку назад на заданной скорости на заданном расстоянии
- 4) После заварки кратера каретка передвигается к точке старта следующей прихватки (в режиме прихваток)

WU-5R Блок колебаний (Вариант для IK-72W, стандарт для модели IK-72W с колебаниями)

Вариант для WEL-HANDY MULTI-II TASK для выполнения сварки с колебаниями. Включает в себя монтажный кронштейн. Колебания контролируются датчиком двигателя.

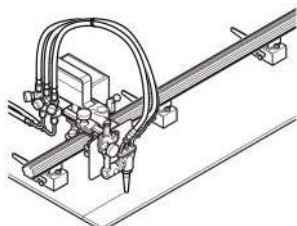
- Скорость колебаний (*): 400 - 1500 мм/мин
- Полоса колебаний(*): 0 - 100.0 мм/мин
- Остановка таймера (слева/в центре/справа): 0.0 - 10.0 секунд



Аксессуары

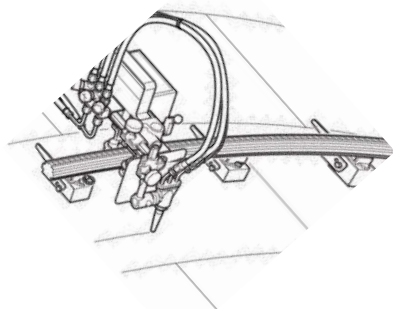
Выбор рельс

Аксессуары	Артикул №
IK-72T 1D-рельс 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-рельс 1000MM	90154
IK-72T 3D-рельс 1000MM	TBPJ64026



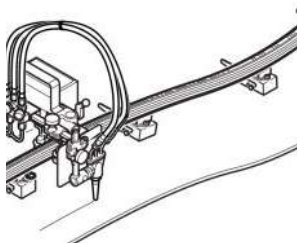
1D рельс 1500 мм

- Для плоского листа
- Расширяемый алюминиевый прямой рельс
- Идеально подходит для прямолинейной сварки
- 4 постоянных магнита



2D рельс 1000 мм

- Для изогнутой плоскости
- Расширяемый гибкий резиновый рельс со стальной пластиной-вставкой; максимальный радиус изгиба 2500 мм
- 5 постоянных магнитов
- Наклон от горизонтального до 30°



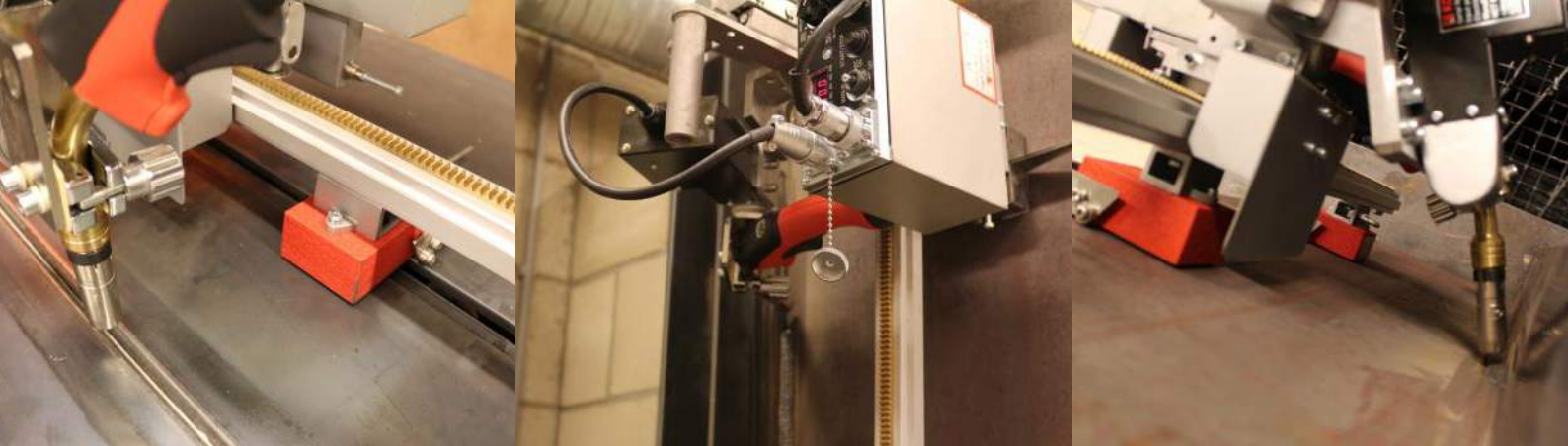
3D рельс 1000 мм

- Для изогнутых и скрученных плоскостей
- Расширяемый гибкий резиновый рельс, наклоняется в любых направлениях
- Максимальный радиус изгиба 2000 мм
- 5 постоянных магнитов
- Наклон от горизонтальной позиции до 30°



Другие опциональные аксессуары

Аксессуары	Артикул №	Описание
Рельсовый соединитель	33107	Соединительная часть 1D-рельса с рельсами 2D / 3D.
Удлиненный вертикальный слайд-бар 350L	31697	Расширяет позиционирование горелки до 350 мм
Трансформатор 100-240 В / 24 В 65 Вт	222.002.256	Первичное 100-240 В / вторичное пост. 24 В
Блок колебаний WU-5R	90255	



Тип и спецификация

Спецификация

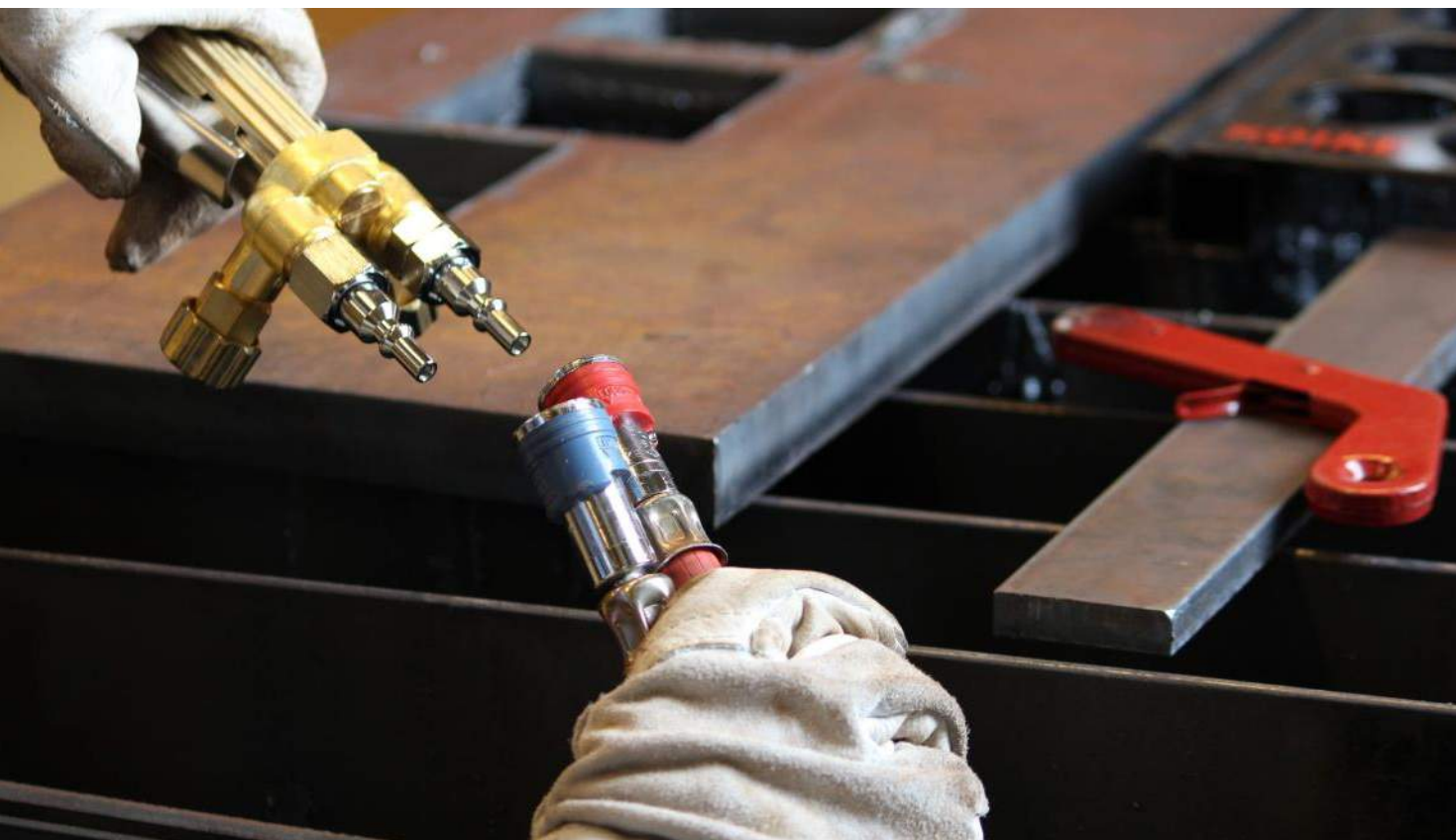
		IK-72W	IK-72W WEAVING
Вес машины		5.5 кг	7.6 кг
Скорость перемещения		20 ~ 600 мм/мин	
Метод направления		Рельсовая система IK-72	
Способ привода		Зубчатая рейка и шестерня	
Регулировка горелки	Вверх/вниз	45 мм	
	Вперед/назад	45 мм	
Диаметр крепления горелки		16 ~ 20 мм	
Функция автоматической остановки		Концевые выключатели с обеих сторон карет	
Блок колебаний WU-5R		-	В комплекте
Метод сварки	Непрерывная	Да	Да
	Прихватками	Да	Да
	С колебаниями	Опционально	Стандартно
Питающий кабель и кабель управления		Питающий и управляющий кабель, объединенный в Y-ветвь (отделение каретки: 6 м, отделение питания: 10 м, отделение питания: 0.5 м)	
Диаметр держателя сварочной горелки		16 ~ 20 мм	
Регулировка положения по конц. выкл.		Да	
Датчик двигателя для точного контроля скорости		Да	
Цифровой дисплей		Да	
Функция заварки кратера		Да	
Входное напряжение		Постоянное 24 В	

Типы

Модель	Артикул №
IK-72W	90250
IK-72W WEAVING	90251

Объем поставки

Объем поставки
Корпус машины
Кабель питания и управления
Монтажная скоба для концевых выключателей (2 шт.)
Торцевые ключи (2 шт.)
Руководство оператора



Apollo Global Coupling

Быстросъёмные последовательные соединения

Особенности и преимущества

- Повышение производительности
- Высокое качество
- Удобное использование
- Соответствует протоколам безопасности
- Автоматическое отключение подачи газа
- Двойной пакет уплотнений
- Проверка отсутствия соединения
- Разработано по ISO 7289

Apollo Global coupling были разработаны для быстрого подключения и отключения сварочного и газорежущего оборудования.

Точно отработанная система одного нажатия легко подключается к муфте до щелчка. Функция блокировки обеспечивает безопасное соединение, защищенное от непреднамеренного отключения.

KOIKE **Apollo Global couplings** изготавливаются по ISO 7289.



Высокое качество

■ Яркие цвета

Для безопасности, каждое соединение имеет ключ-замок выполненный из резины яркого цвета. В отличие от наклейки и краски, цвет остается на долгое время, что способствует безопасности.

■ Механизм замка безопасности

Каждое гнездо оснащено функцией безопасной блокировки, которая помогает избежать ошибки.

■ Автоматическое отключение подачи газа

Проток газа поступает только при подключенном соединении. Подача газа автоматически отключается при потере соединения.

■ Двойной пакет уплотнений

Двойной комплект уплотнений между штепселем и гнездом обеспечивает герметичное соединение.

■ Металл покрыт хромом

Покрытие наконечника хромом предотвращает коррозию и гарантирует надежное соединение.

■ Качество

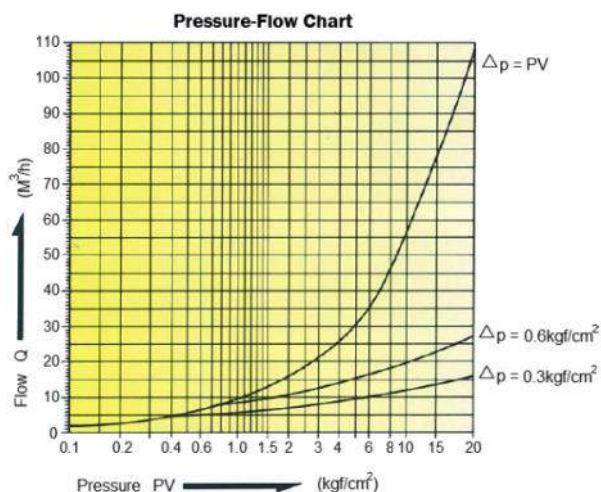
Designed according to ISO7289 and produced in Japan under excellent quality management.



Замок безопасности



Технические спецификации



■ Максимальное рабочее давление

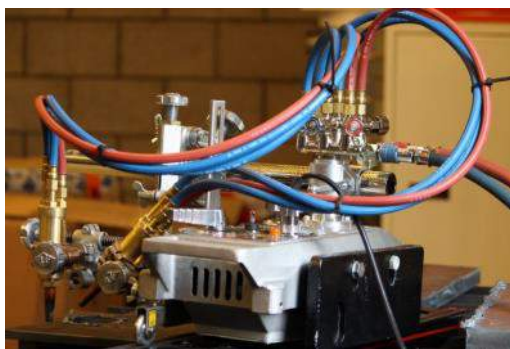
Кислород	9.8 бар
Газ	2.0 бар
Инертный (сварочный)	9.8 бар

■ Рабочее давление запорного клапана

(только Z тип)	
Активация на	0.015 бар

■ Длительность

Испытано на:	30.000 циклов
--------------	---------------



Пример: **Z O P - 1 A S**

Серия

S: Серия соединений «Global»

Flashback arrestor (огнепреградительный клапан)

A: Содержит

Тип газа

1: Кислород 2: Горючий газ 3: Инертный газ (сварочный)

Тип соединения

P: Штепсель (папа) S: Гнездо (мама)

Устанавливается на

G: Регулятор A: Шланг O: Машина/Горелка

Check valve (клапан обратный, защита от обратного удара)

Z: Содержит

Модель: GS

для регулятора давления, соединитель – гнездо (мама)



Модель	Соединения	Тип газа	Установка	Артикул #
GS-1S	G1/4 RH	Кислород	Регулятор	CG2311
	G3/8 RH	Кислород	Регулятор	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Кислород	Регулятор	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Кислород	Регулятор	CG2621
	US 9/16"-18 UNF RH	Кислород	Регулятор	CG2021
GS-2S	G1/4 LH	Горючий газ	Регулятор	CG2333
	G3/8 LH	Горючий газ	Регулятор	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Горючий газ	Регулятор	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Горючий газ	Регулятор	CG2641
	US 9/16"-18 UNF LH	Горючий газ	Регулятор	CG2041
GS-3S	G1/4 RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3031
	G3/8 RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3621
	US 9/16"-18 UNF RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3021

Модель: AP / ZAP

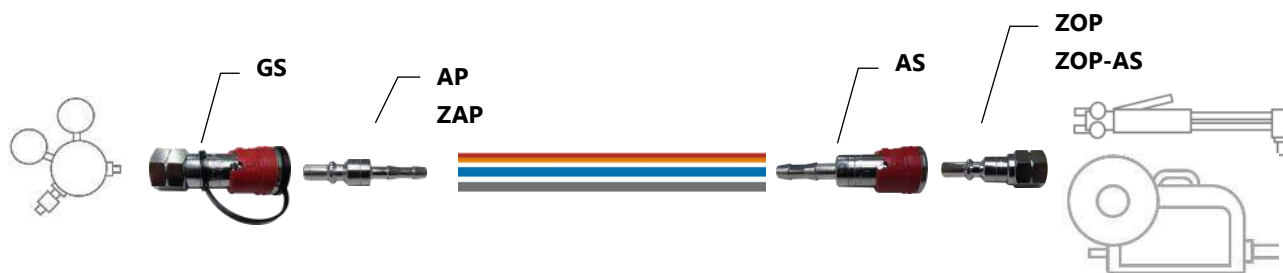
Крепление на шланг, со стороны регулятора



Модель	Макс. диаметр	Тип газа	Установка	Артикул #
AP-1S	6.0 mm	Кислород	Шланг	CG2500
	8.2 mm	Кислород	Шланг	CG2414
	9.2 mm	Кислород	Шланг	CG2424
AP-2S	6.0 mm	Горючий газ	Шланг	CG2501
	8.2 mm	Горючий газ	Шланг	CG2474
	9.2 mm	Горючий газ	Шланг	CG2502
	11 mm	Горючий газ	Шланг	CG2434
AP-3S	6.0 mm	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3432
	8.2 mm	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3414
	9.2 mm	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3424



ZAP-1S	6.0 mm	Кислород	Шланг	CG2924
	7.0 mm	Кислород	Шланг	CG2926
	8.2 mm	Кислород	Шланг	CG2312
	9.2 mm	Кислород	Шланг	CG2322
	11 mm	Кислород	Шланг	CG2922
ZAP-2S	6.0 mm	Fuel gas	Шланг	CG2944
	7.0 mm	Fuel gas	Шланг	CG2946
	8.2 mm	Fuel gas	Шланг	CG2334
	9.2 mm	Fuel gas	Шланг	CG2942
	11 mm	Fuel gas	Шланг	CG2332
ZAP-3S	6.0 mm	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3924
	8.2 mm	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3312
	9.2 mm	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3322



Модель: AS

Подключение шлангов, со стороны машины / горелки, соединитель – гнездо



Модель	Макс. диаметр	Тип газа	Установка	Артикул #
AS-1S	6.0 мм	Кислород	Шланг	CG2963
	7.0 мм	Кислород	Шланг	CG2967
	8.2 мм	Кислород	Шланг	CG2341
	9.2 мм	Кислород	Шланг	CG2351
	11 мм	Кислород	Шланг	CG2961
AS-2S	6.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2983
	7.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2987
	8.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2363
	9.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2981
	11 мм	Горючий газ	Шланг	CG2361
AS-3S	6.0 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3132
	8.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3341
	9.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3351

Модель: ZOP

соединение к машине / горелке, соединитель – штепсель (папа)



Модель	Соединения	Тип газа	Установка	Артикул #
ZOP-1S	G1/4 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2342
	G3/8 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2662
	US 9/16"-18 UNF RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2364
	G3/8 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2682
	US 9/16"-18 UNF LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3342
	G3/8 RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3662
	US 9/16"-18 UNF RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3062
ZOP-1S	G1/4 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2372
	G3/8 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2472
	M16 x 1.5 RH	Кислород	Машина / Горелка	-
ZOP-2S	G3/8 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2392
	M16 x 1.5 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	-



Ручные горелки Koike

Газовые резаки для тяжелых условий

Особенности и преимущества

- Смешивание в наконечнике (внутрисопловое смешение)
- Точно сбалансированы
- Ребристая круглая ручка
- Внутренняя гайка наконечника (сопла)
- Удобная рукоятка регулятора

Каждый резак сделан по высоким стандартам качества, затем протестированы, для обеспечения безопасности и долгого срока службы. Предназначены для профессионального использования в таких областях как: металлоконструкции, судостроение, других отраслей промышленности.



Эргономичность

Точно сбалансированная горелка для длительной работы

- **Смешивание в наконечнике**

Система смешивания газа в сопле обеспечивает безопасность и снижает риск обратного удара пламени.

- **Точный баланс**

Каждая горелка проста в использовании.

- **Рёбристая круглая ручка**

Обеспечивает хорошую вентиляцию и контроль за пламенем горелки

- **Внутренняя гайка наконечника (сопла)**

Защищает резьбу в горелке

- **Удобная рукоятка регулятора**

Позволяет быстро настроить пламя в перчатках.



SILVER-CUT Серия – Хит продаж

- **Легкий вес и компактность**, хорошо сбалансированная мощная газовая горелка

- **Хромированные**

- **Треугольная конфигурация трубок** для большей прочности

SILVER-CUT K250



SILVER-CUT K250

Длина горелки	495 мм
Вес	1.0 кг
Толщина резки	Max. 250 мм
Угол головы горелки	90°
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Соединения	Артикул #
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495



Серия МК от Koike

- Создано экспертами в Японии
- Прочный, усиленный ручной резак
- Три трубы из нержавеющей стали обеспечивают прочность, сохраняя раздельность газов, смешивая их в сопле.
- Режущий кислород с функцией блокировки (кроме МК-36)
- Увеличение прочности и срока службы

МК-150



МК-150

Длина горелки	466 мм
Вес	0,9 кг
Толщина резки	Макс. 150 мм
Угол поворота горелки	90°
Соединение горелки	G3/8 RH-LH
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Артикул
МК-150	80497

МК-250



МК-250

Длина горелки	525 мм (стандарт, 90° голова)
Вес	1,5 кг
Толщина резки	Макс. 250 мм
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Угол	Соединение (RH, LH)	Артикул
МК-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
МК-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
МК-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

МК-300



МК-300

Длина горелки	661 мм (стандарт, 90° голова)
Вес	1,55 кг
Толщина резки	Макс. 300 мм
Угол головы горелки	75° и 90°
Соединение горелки	G1/4RH, G3/8LH
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Угол горелки	Артикул
МК-300-75D	75°	80507
МК-300-90D	90°	80508

МК-36



МК-36	
Длина горелки	915мм
Вес	1.5 кг
Толщина резки	Макс. 200 мм
Угол головы горелки	75° и 90°
Соединение горелки	G3/8 RH-LH
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Угол горелки	Артикул
МК-36 75D	75°	DA212825
МК-36 90D	90°	-

Аксессуары для ручных горелок

■ Двойной направляющий ролик

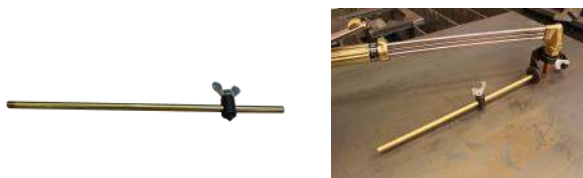
Обеспечивает стабильность реза. Оснащен двумя роликами и держателем наконечника.



	Артикул
Двойной направляющий ролик	80515

■ Планка для резки кругов с центральным пином

Обеспечивает круговое вращение, позволяет резать круги с помощью горелки. Диаметр резки до Ø 550мм



	Артикул
Планка для резки кругов с центр. пином	80516



Koike режущие сопла

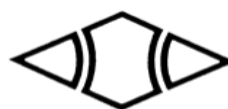
Товарный знак высокого качества резки

Особенности и преимущества

- Быстрое, высокое качество резки
- Малая ширина реза
- Ограниченный верхний край плавки
- Ограниченный верхний край шлака
- Ограничение по шлаку
- Устойчивый и безопасный процесс резки
- Резка с малым потреблением газа
- Разнообразие выбора
 - стандартный сопла
 - рассеивающие высокоскоростные сопла
 - усиленные сопла с внутренним смешением
 - специализированные сопла
- Превосходное управление качеством

Все наконечники Koike серии 100 используют смешивание газовой смеси внутри сопла. Это признано самым безопасным методом.

Режущие наконечники Koike D7 являются технически самыми продвинутыми и доступными, обеспечивая безопасность и точность, сохраняют деньги и время. Наши высокоскоростные D7 наконечники (сопла) помогают увеличить скорость резки на 28% по сравнению со стандартными и помогают снизить расход газа на 26%. Вкладыш из нержавеющей стали помогает работать в 5 раз дольше.

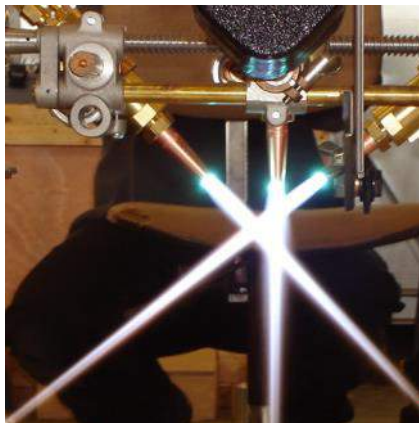


Товарный знак качества

Все подлинные сопла KOIKE обозначены логотипом KOIKE.

Разработано для высокого качества резки

Стремление к исследованию, разработке, изготовлению и проверкам



■ Дизайн

Каждое KOIKE сопло предназначено для большей эффективности и высокого качества резки.

■ Качество

Сделано в Японии. Koike высший уровень производства и качества. Koike гарантирует качество каждого режущего сопла.

■ Безопасность

Все сопла серии 100 предназначены для предотвращения обратных ударов и повреждений в горелке.

Koike Дивергентные сопла

■ Современный дизайн

Выходное отверстие для резки кислорода, Koike высокоскоростных сопел, образует расширенную форму, необходимую для высокотехнического расчета ускорения резки с увеличением протока кислорода в 2 раза быстрее скорости звука.

■ Производительность

Скорость резки вырастает на 28% от стандартных сопел.

■ Эффективность затрат

Благодаря повышенной скорости реза, расход газа снижается на 26%.

■ Долговечность

Вкладыш из нержавеющей стали внутри сопла повышает срок службы и содействует длительному использованию.

■ 100% проверенные

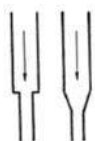
Все расширяющие сопла протестированы перед упаковкой, обеспечивая надежную работу сопла. Частицы углерода могут оставаться на новом сопле, это наш знак качества.



Сильный поток кислородной резки из дивергентного сопла: Фото взято из Koike тестирования.
Тип сопла 106-D7#0. Над листом от сопла 275мм

Разработано для исполнения.

KOIKE Стандарт
Прямое сопло



Скорость струи
Mach <1.0

KOIKE
Высокоскоростное
Дивергентное сопло



Скорость струи
D7: Mach 2.0
D5: Mach 1.8

Малая скорость
Дивергентное сопло

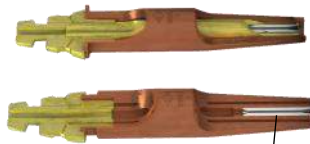


Скорость струи
Mach 1.0 < 2.0

KOIKE EPOCH
Резка толстых металлов
Прямое сопло



Скорость струи
Mach <1.0



Вставка из нержавеющей стали

102-НС Стандартное сопло

Ацетилен

- Стандартное сопло Koike
- Применяются на ручных и машинных горелках



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5 Высокоскоростное сопло (5 бар)

Ацетилен

- Дивергентная технология (5 бар режущий O₂)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ as	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

102-D7 Высокоскоростное сопло (7 бар)

Ацетилен

- Дивергентная технология (7 Бар режущий O₂)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

402-ST Для ИК-82 серии

Ацетилен

- Для ИК-82 серии только



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

103-D7 Высокоскоростное сопло (7 бар)

Этилен

- Дивергентная технология (7 Бар режущий O₂)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107 Стандартные сопла

Природный

- Koike Стандартные сопла
- Поддерживаются на ручных и машинных горелках



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7 Высокоскоростное сопло (7 бар)

Природный

- Дивергентная технология (7 Бар режущий O₂)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-НС Стандартные сопла

Пропан

- Стандартное сопло Koike
- Применяются на ручных и машинных горелках



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5 Высокоскоростное сопло

Пропан

- Дивергентная технология (5 бар режущий O₂)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7 Высокоскоростное сопло (7бар)

Пропан

- Дивергентная технология (7 Бар режущий O₂)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

406-NT Для серии IK-82

Пропан

- Только для машин серии IK-82.



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

106-M

Сопла тяжелого нагрева

Пропан

- Применяется для фасок и скоса.



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45

106-M7

Высокоскоростные сопла тяжелого нагрева

Пропан

- Применяется для резки фасок и скосов.
- Дивергентная технология (7 Бар режущий кислород)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

ЕРОСН 300 / ЕРОСН 600

Сопла для толстых металлов

Пропан

- Только для горелок Erosch
- Очень безопасны, Смешение газов вне сопла.



Артикул	Тип#	Толщина (мм)	Давление (бар)			Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)	Ширина реза (мм)
			Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ	Режущий O ₂	Подогрев. O ₂	Гор. газ		
80397	ЕРОСН-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	ЕРОСН-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

2VKP7

Victor™ стиль Высокоскоростные сопла

Пропан

- Дивергентная технология (7 Бар режущий кислород)
- Вкладыш из нержавеющей стали



Артикул	Толщина (мм)	Тип#	Давление (бар)		Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100



Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 670 - 2271
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com